

NOTE D'INFORMATION

EUROPE QUALITE Ile de France informe que dans le cas de rapports rendus hors accréditation (NC), ceux-ci ne sont ni présumés conformes au référentiel d'accréditation, ni couverts par les accords de reconnaissance internationaux.

Quelle que soit la prestation retenue, EUROPE QUALITE Ile de France garantit le raccordement aux étalons nationaux et/ou internationaux.

Pour une information concernant les incertitudes et les mesurandes sous accréditation COFRAC, merci de bien vouloir se reporter à la rubrique accréditations COFRAC.

Les incertitudes présentées sont des incertitudes optimales, le laboratoire se réserve le droit de les dégrader (état, contributions intrinsèques de l'instrument à étalonner...).

L'instrument doit obligatoirement comporter un numéro de série ou un identifiant gravé pour pouvoir émettre un rapport de résultats.

Pour tout complément d'information, prendre contact avec le responsable technique du laboratoire.

Déclaration de conformité

Le laboratoire établit une déclaration de conformité uniquement dite binaire :

- Conforme (ou conforme après intervention dans le cas d'une opération de réglage),
- Non conforme.

Toutes les déclarations de conformité établies par le laboratoire prennent en compte l'incertitude de mesure. Cependant cette prise en compte peut se faire de manière directe ou indirecte selon les domaines et la prestation souhaitée par le client.

Afin de maintenir les risques de décisions incorrectes, à des niveaux acceptables lors des déclarations de conformité, la valeur de l'incertitude de mesure maximale est fixée par rapport à l'intervalle de tolérance.

Critère de décision

Afin d'établir une déclaration de conformité, l'incertitude de mesure (cmc: Calibration and Measurement Capability) doit être inférieure à l'Intervalle de Tolérance. (Critère amandé selon certaines normes, domaines,...)

Fiabilité de décision

La probabilité de conformité aux exigences spécifiées est calculée selon la norme NF ISO/CEI Guide 98-4.

Confidentialité

Aucune donnée ne sera diffusée à des tiers non concernés par cette prestation, sauf exigences légales ou réglementaires. Dans ce cas, le client sera informé des données communiquées.

Gestion des anomalies

Le processus de traitement des réclamations est disponible sur simple demande.

(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation				L (labo) / S (site)		Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure		Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique			
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1370	15140	C	Bague cylindrique lisse en acier (étalon)	L	3,5 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,6 µm	NF E 11-011 (08-2020)	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètre(s) répété(s) : 2 Ø à 90° dans une section	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur (perpendiculairement). Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	17130/17131/17132	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre)	L	3,5 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,6 µm	NF E 11-011 (08-2020) Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres locaux : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 à 90° sur 1 section	Bague lisse ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Bague lisse N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	15140	C	Bague cylindrique lisse en acier (étalon)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	0,9 µm + 3,5.10-6 D	NF E 11-011 (08-2020)	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètre(s) répété(s) : 2 Ø à 90° dans une section	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur (perpendiculairement). Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	17130/17131/17132	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	0,9 µm + 3,5.10-6 D	NF E 11-011 (08-2020) Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres locaux : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 à 90° sur 1 section	Pour une bague lisse ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Pour une bague lisse N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	19100	NC	Banc de mesure pour comparateur	L	L ≤ 25 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé à l'aide de cales étalons ou par comparaison à un capteur de translation	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	15190	NC	Broche étalon en acier à bouts mixtes	L	25 mm ≤ L ≤ 500 mm	1,3 µm + 4.10-6 L	méthode interne	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Mesure de la longueur	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	15190	C	Broche étalon en acier à bouts plans parallèles	L	25 mm ≤ L ≤ 500 mm	0,9 µm + 4.10-6 L	méthode interne	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à une cale étalon.	Mesure de la longueur	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	15190	C	Broche étalon en acier à bouts sphériques	L	50 mm ≤ L ≤ 500 mm	1,2 µm + 4.10-6 L	NF E 11-015 (12-2019)	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à une broche étalon à bouts sphériques	Mesure de la longueur	Le rayon des calettes doit être notifié sur la broche et doit être de 50 mm. Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	12120/12121	NC	Butee micrométrique	L	L ≤ 100 mm	4 µm + 4.10-6 L	méthode interne	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à un étalon.	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	14100/14110	C	Cale étalon en acier	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 µm)	Longueur au centre : 0,13 µm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,13 µm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point (hors accréditation). Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage + 1 constat de vérification (vérification non COFRAC compte tenu du ratio incertitude/EMV et de certaines caractéristiques mesurées hors accréditation).
Dimensionnel	2-1370	14120	C	Cale étalon en acier	L	125 mm ≤ L ≤ 500 mm	Longueur au centre : 0,8 µm + 4.10-6 L Variation de longueur : 0,5 µm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à une cale étalon.	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point. Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	14100/14110	NC	Cale étalon en carbure	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 µm)	Longueur au centre : 0,16 µm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,6 µm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point. Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	14100/14110	NC	Cale étalon en céramique	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 µm)	Longueur au centre : 0,16 µm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,6 µm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point. Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	14180	NC	Cale d'épaisseur plastique (mylar)	L	0,05 mm ≤ L ≤ 2,4 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 µm)	Longueur au centre : 1,5 µm Variation de longueur : 0,5 µm	/	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique à une cale étalon.	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur moyenne au centre de la cale d'épaisseur (5 points). Variation de longueur : déduite des 5 points de mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	17140/17142	NC	Calibre à machoires	L	2 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 µm + 3,5.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres répétés ENTRE : 5 mesures / N'ENTRE PAS : 3 mesures	Calibre ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Calibre N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	11120a/11122	NC	Colonne de mesure	L	L ≤ 1200 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	11120a/11122	NC	Colonne de mesure	S	L ≤ 1200 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur mécanique à cadran	L	L ≤ 5 mm (q=1 µm)	4 µm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur mécanique à cadran	L	L ≤ 50 mm (q=10 µm)	6 µm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à affichage numérique, à ligne rectangulaire radiale	L	L ≤ 100 mm (q=10 µm)	7 µm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à affichage numérique, à ligne rectangulaire radiale	L	L ≤ 50 mm (q=1 µm)	6 µm	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à affichage numérique, à ligne rectangulaire radiale	L	L ≤ 100 mm (q=1 µm)	7 µm	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à affichage numérique, à ligne rectangulaire radiale	L	L ≤ 100 mm (q=10 µm)	10 µm + 1,2.10-6 L	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à levier mécanique	L	L ≤ 3 mm (q=1,2 µm)	4 µm	NF E 11-053 (10-2013)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale, locale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à levier mécanique	L	L ≤ 3 mm (q=10 µm)	5 µm	NF E 11-053 (10-2013)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale, locale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur mécanique à cadran	S	L ≤ 5 mm (q=1 µm)	4 µm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur mécanique à cadran	S	L ≤ 50 mm (q=10 µm)	6 µm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur mécanique à cadran	S	L ≤ 100 mm (q=10 µm)	7 µm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à affichage numérique, à ligne rectangulaire radiale	S	L ≤ 50 mm (q=1 µm)	6 µm	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à affichage numérique, à ligne rectangulaire radiale	S	L ≤ 100 mm (q=1 µm)	7 µm	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à affichage numérique, à ligne rectangulaire radiale	S	L ≤ 100 mm (q=10 µm)	10 µm + 1,2.10-6 L	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à levier mécanique	S	L ≤ 3 mm (q=1,2 µm)	4 µm	NF E 11-053 (10-2013)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale, locale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à levier mécanique	S	L ≤ 3 mm (q=10 µm)	5 µm	NF E 11-053 (10-2013)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale, locale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	15129	C	Disque étalon en acier	L	2 mm ≤ D ≤ 300 mm	0,9 µm + 4.10-6 D	NF E 11-011 (08-2020)	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	2 Ø à 90° dans une section Diamètre(s) répété(s) :	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur (perpendiculairement). Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	17100/17102/17103/17105	NC	Jauge plate cylindrique	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 µm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres répétés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	17107/17112/17113/17115	NC	Jauge plate (plate)	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 µm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres répétés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12140	C	Jauge de profondeur à vis micrométrique	L	L ≤ 25 mm (q=1;10 µm)	10 µm	NF E 11-097 (02-1998)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre. Ces mesures sont effectuées avec les cales support positionnées respectivement aux extrémités de la semelle, puis à proximité de la tige.	Erreur d'indication	Pour une jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12140	C	Rallonge de jauge de profondeur à vis micrométrique (Tiges supplémentaires de jauge de profondeur à vis micrométrique)	L	L ≤ 300 mm (q=1;10 µm)	10 µm + 10.10-6 L	NF E 11-097 (02-1998)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre.	Erreur d'indication avec les rallonges	Pour chacune des autres tiges (ou rallonges) Erreur d'indication : aux 2 points où sont constatées la plus grande et la plus petite erreur d'indication, une mesure de profondeur sur chacune des tiges dans les mêmes conditions de mesure où ont été constatées ces erreurs Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12140	NC	Jauge de profondeur à vis micrométrique	L	L ≤ 25 mm (q=1;10 µm)	10 µm	NF E 11-097 (02-1998)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre, Ces séries de mesures sont effectuées avec les cales support positionnées respectivement aux extrémités de la semelle, puis à proximité de la tige.	Erreur d'indication	Pour la jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12140	NC	Rallonge de jauge de profondeur à vis micrométrique (Tiges supplémentaires de jauge de profondeur à vis micrométrique)	L	L ≤ 300 mm (q=1;10 µm)	10 µm + 10.10-6 L	NF E 11-097 (02-1998)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre.	Erreur d'indication avec les rallonges	Pour chacune des autres tiges (ou rallonges) Erreur d'indication : aux 2 points où sont constatées la plus grande et la plus petite erreur d'indication, une mesure de profondeur sur chacune des tiges dans les mêmes conditions de mesure où ont été constatées ces erreurs Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	10130/10131	C	Jauge de profondeur à coulisseau	L	L ≤ 500 mm (q=10;20 µm)	10 µm + q + 4.10-6 L	NF E 11-096 (08-2023)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre.	Erreur d'indication	Erreur d'indication contact surface limitée E : Il est effectué 5 à 8 mesures selon la capacité de la jauge avec les cales positionnée au plus proche de la règle + position au plus éloigné d la règle pour les 2 positions extrêmes vérifiées du coulisseau. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité tenant compte de l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	/	10130/10131	NC	Jauge de profondeur à coulisseau	S	L ≤ 1000 mm (q=10;20 µm)	10 µm + q + 4.10-6 L	NF E 11-096 (08-2023)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre.	Erreur d'indication	Erreur d'indication contact surface limitée E : Il est effectué 5 à 8 mesures selon la capacité de la jauge avec les cales positionnée au plus proche de la règle + position au plus éloigné d la règle pour les 2 positions extrêmes vérifiées du coulisseau. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité tenant compte de l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	/	14170	NC	Lame d'épaisseur en acier	L	0,05 mm ≤ L ≤ 2 mm	Longueur au centre : 1,0 µm	méthode interne	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon.	Epaisseur au centre / Variation d'épaisseur	Longueur moyenne de la lame, Variation de longueur : déduite de la mesure de 2 points en entrée et de 2 points au centre. Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	34110	NC	Marbre	S	S ≥ 0,15 m2	Nous consulter	NF E 11-101 (12-1992)	Réalisé à l'aide d'un niveau électronique par composition de lignes transversales et longitudinales	Planéité	Pour chacune des autres tiges (ou rallonges) Erreur d'indication : aux 2 points où sont constatées la plus grande et la plus petite erreur d'indication, une mesure de profondeur sur chacune des tiges dans les mêmes conditions de mesure où ont été constatées ces erreurs Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12100a/12104	C	Micromètre d'extérieur à vis standard	L	L ≤ 100 mm (q=1 µm)	4 µm + 3.10-6 L	NF E 11-095 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche, contact partiel d'une surface et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12100a/12104	C	Micromètre d'extérieur à vis standard	L	L ≤ 100 mm (q=10 µm)	5 µm + 3.10-6 L	NF E 11-095 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche, contact partiel d'une surface et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12100a/12104	C	Micromètre d'extérieur à vis standard	L	100 ≤ L ≤ 300 mm (q=1 µm)	5 µm + 10.10-6 L	NF E 11-095 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche, contact partiel d'une surface et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12100a/12104	C	Micromètre d'extérieur à vis standard	L	100 ≤ L ≤ 300 mm (q=10 µm)	7 µm + 10.10-6 L	NF E 11-095 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche, contact partiel d'une surface et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12100a/12104	C	Micromètre d'extérieur à vis standard	L	300 ≤ L ≤ 500 mm (q=1 µm)	16 µm + 10.10-6 L	NF E 11-095 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à un banc de mesure.	Erreur d'indication contact pleine touche et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12100a/12104	C	Micromètre d'extérieur à vis standard	L	300 ≤ L ≤ 500 mm (q=10 µm)	16 µm + 10.10-6 L	NF E 11-095 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à un banc de mesure.	Erreur d'indication contact pleine touche et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12100a/12104	NC	Micromètre d'extérieur à vis standard	S	0 ≤ L ≤ 500 mm	à partir de 5 µm + 10.10-6 L	NF E 11-095 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche, contact partiel d'une surface et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12105	NC	Micromètre d'extérieur à vis standard	S	500 ≤ L ≤ 1000 mm	à partir de 5 µm + 10.10-6 L	NF E 11-095 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12100a/12104	NC	Micromètre d'extérieur à exécution spéciale	L	0 ≤ L ≤ 500 mm	à partir de 5 µm + 10.10-6 L	NF E 11-090 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche, contact partiel d'une surface et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12100a/12104	NC	Micromètre d'extérieur à exécution spéciale	L	500 ≤ L ≤ 1000 mm	à partir de 5 µm + 10.10-6 L	NF E 11-090 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12100a/12104	NC	Micromètre d'extérieur à exécution spéciale	S	0 ≤ L ≤ 500 mm	à partir de 5 µm + 10.10-6 L	NF E 11-090 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche, contact partiel d'une surface et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12100a/12104	NC	Micromètre d'extérieur à exécution spéciale	S	500 ≤ L ≤ 1000 mm	à partir de 5 µm + 10.10-6 L	NF E 11-090 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons.	Erreur d'indication contact pleine touche et erreur de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	2-1370	12100/12101	C	Micromètre d'intérieur à 3 touches	L	5 ≤ D ≤ 200 mm (q=1;2;5;10 µm)	5 µm + 10.10-6 L	NF E 11-099 (11-2021)	Réalisé par comparaison mécanique à des diamètres corrigés de bagues cylindriques lisses étalons.	Erreur d'indication	Erreur d'indication : 3 séries de trois mesures sur l'extérieur / Erreur d'indication en contact partiel (Non normalisée). Document émis : 1 mesure en disposant l'axe optique à mi-hauteur dans la bague. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivré selon le FD X 07-022)
Dimensionnel	/	12100a/12102	NC	Micromètre d'intérieur à bacs	L	L ≤ 300 mm	à partir de 4 µm + 10.10-6 L	NF E 11-090 (12-1993) (Norme annulée)	Réalisé par comparaison mécanique à des bagues lisses étalons.	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	34100	NC	Microscopie optique	S	/	Nous consulter	méthode interne	Contrôle du grossissement par comparaison à une règle étalon en verre	Erreur de grossissement	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel											

