

NOTE D'INFORMATION

EUROPE QUALITE Ile de France informe que dans le cas de rapports rendus hors accréditation (NC), ceux-ci ne sont ni présumés conformes au référentiel d'accréditation, ni couverts par les accords de reconnaissance internationaux.

Quelle que soit la prestation retenue, EUROPE QUALITE Ile de France garantit le raccordement aux étalons nationaux et/ou internationaux.

Pour une information concernant les incertitudes et les mesurandes sous accréditation COFRAC, merci de bien vouloir se reporter à la rubrique accréditations COFRAC.

Les incertitudes présentées sont des incertitudes optimales, le laboratoire se réserve le droit de les dégrader (état, contributions intrinsèques de l'instrument à étalonner, vous serez alors averti).

L'instrument doit obligatoirement comporter un numéro de série ou un identifiant gravé pour pouvoir émettre un rapport de résultats sous accréditation. Pour tout complément d'information, prendre contact avec le responsable technique du laboratoire. Le laboratoire propose par défaut des étalonnages dans le cadre de vérification périodique

Déclaration de conformité

Le laboratoire établit une déclaration de conformité uniquement dite binaire :

- Conforme (ou conforme après intervention dans le cas d'une opération de réglage),
- Non conforme.

Les déclarations de conformité sont établies à partir des tolérances client ou des EMT normatives.

La règle d'établissement de la conformité doit être dictée par le client en amont de la prestation. Dans le cas contraire, le laboratoire la réalisera conformément aux possibilités d'étalonnage du laboratoire ci-dessous.

Dans le cas de boîte de piges ou de cales contenant plusieurs étalons, l'avis de conformité porte sur l'ensemble de la boîte. il correspond à la classe la plus élevée obtenue par un des contenus.

Critère de décision

Afin d'établir une déclaration de conformité, l'incertitude de mesure (cmc: Calibration and Measurement Capability) doit être inférieure à l'Intervalle de Tolérance. (Critère amandé selon certaines normes, domaines,...)

Fiabilité de décision

La probabilité de conformité aux exigences spécifiées est calculée selon le fascicule FD X 07-022.

Confidentialité

Aucune donnée ne sera diffusée à des tiers non concernés par cette prestation, sauf exigences légales ou réglementaires. Dans ce cas, le client sera informé des données communiquées.

Gestion des anomalies

Le processus de traitement des réclamations est disponible sur simple demande.

Commentaires

Pour les étalons et calibres, les déformations de contact ne sont pas corrigées.

Pour les étalonnages sous accréditation COFRAC de broches à bout sphériques, le rayon des calottes doit être notifié sur la broche et doit être de 50 mm.

Pour les instruments à comparaison, l'effort de mesurage est une prestation complémentaire ne faisant pas partie de la prestation standard.

Pour le calcul de diamètre sur flancs simple de filetage, la méthode simplifiée est utilisée par défaut (XP E 03-110). Si la différence entre la formule simplifiée et la valeur exacte est suffisamment grande pour devoir dégrader notre incertitude alors la formule exacte sera employée afin de ne pas défavoriser le client

(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation				L (labo) / S (site)	Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure		Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique				
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1370	15140	C	Bague cylindrique lisse en acier (étalon)	L	3,5 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,6 μm	NF E 11-011 (08-2020)	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètre(s) (repréré(s)) : 2 Ø à 90° dans une section	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur (perpendiculairement). Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	17130	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre)	L	3,5 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,6 μm	NF E 11-011 (08-2020) Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres locaux : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Bague lisse ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Bague lisse N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1371	17131	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre)	L	3,5 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,6 μm	NF E 11-011 (08-2020) Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres locaux : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Bague lisse ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Bague lisse N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1372	17132	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre)	L	3,5 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,6 μm	NF E 11-011 (08-2020) Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres locaux : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Bague lisse ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Bague lisse N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	15140	C	Bague cylindrique lisse en acier (étalon)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	0,9 μm + 3,5.10-6 D	NF E 11-011 (08-2020)	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètre(s) (repréré(s)) : 2 Ø à 90° dans une section	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur (perpendiculairement). Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	17130	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	0,9 μm + 3,5.10-6 D	NF E 11-011 (08-2020) Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres locaux : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Pour une bague lisse ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Pour une bague lisse N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	17131	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	0,9 μm + 3,5.10-6 D	NF E 11-011 (08-2020) Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres locaux : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Pour une bague lisse ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Pour une bague lisse N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	17132	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	0,9 μm + 3,5.10-6 D	NF E 11-011 (08-2020) Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres locaux : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Pour une bague lisse ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Pour une bague lisse N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	19100	NC	Banc de mesure pour comparateur	L	L ≤ 25 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé à l'aide de cales étalons ou par comparaison à un capteur de translation	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	15190	NC	Broche étalon en acier à bouts mitres	L	25 mm ≤ L ≤ 500 mm	1,3 μm + 4.10-6 L	méthode interne	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à un étalon.	Mesure de la longueur	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	15190	C	Broche étalon en acier à bouts plans parallèles	L	25 mm ≤ L ≤ 500 mm	0,9 μm + 4.10-6 L	méthode interne	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à une cale étalon	Mesure de la longueur	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	15190	C	Broche étalon en acier à bouts sphériques	L	50 mm ≤ L ≤ 500 mm	1,2 μm + 4.10-6 L	NF E 11-015 (12-2019)	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à une broche étalon à bouts sphériques	Mesure de la longueur	Le rayon des calottes doit être notifié sur la broche et doit être de 50 mm.
Dimensionnel	/	12120	NC	Butée micrométrique	L	L ≤ 100 mm	4 μm + 4.10-6 L	méthode interne	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à un étalon.	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	12121	NC	Butée micrométrique	L	L ≤ 100 mm	4 μm + 4.10-6 L	méthode interne	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique à un étalon.	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	14100	C	Cale étalon en acier	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 μm)	Longueur au centre : 0,13 μm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,13 μm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point (hors accréditation), Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage + 1 constat de vérification (vérification non COFRAC compte tenu du ratio incertitude/EMT et de certaines caractéristiques mesurées hors accréditation).
Dimensionnel	2-1370	14110	C	Cale étalon en acier	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 μm)	Longueur au centre : 0,13 μm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,13 μm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point (hors accréditation), Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage + 1 constat de vérification (vérification non COFRAC compte tenu du ratio incertitude/EMT et de certaines caractéristiques mesurées hors accréditation).
Dimensionnel	2-1370	14120	C	Cale étalon en acier	L	125 mm ≤ L ≤ 500 mm	Longueur au centre : 0,8 μm + 4.10-6 L Variation de longueur : 0,5 μm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure ULM600 par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Variation de longueur : déduite si 5 points de mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	14100	NC	Cale étalon en carbure	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 μm)	Longueur au centre : 0,16 μm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,16 μm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point, Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage + 1 constat de vérification
Dimensionnel	/	14110	NC	Cale étalon en carbure	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 μm)	Longueur au centre : 0,16 μm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,16 μm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point, Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage + 1 constat de vérification
Dimensionnel	/	14100	NC	Cale étalon en céramique	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 μm)	Longueur au centre : 0,16 μm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,16 μm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point, Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage + 1 constat de vérification
Dimensionnel	/	14110	NC	Cale étalon en céramique	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 μm)	Longueur au centre : 0,16 μm + 2.10-6 L Variation de longueur : 0,16 μm	NF EN ISO 3650 (03-1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon (comparaison sur un point ou 5 points).	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, Ecart de la longueur en tout point, Variation de longueur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage + 1 constat de vérification
Dimensionnel	/	14160	NC	Cale d'épaisseur plastique (nylax)	L	0,05 mm ≤ L ≤ 2,5 mm (L'écart en tout point ne doit pas dépasser 3 μm)	Longueur au centre : 1,5 μm Variation de longueur : 0,5 μm	/	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison mécanique mécanique à une cale étalon.	Longueur au centre / Variation de longueur	Longueur moyenne au centre de la cale d'épaisseur (5 points), Variation de longueur : déduite des 5 points de mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	17140	NC	Calibre à machoires	L	2 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 3,5.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres repérés : ENTRE : 5 mesures / N'ENTRE PAS : 3 mesures	Calibre ENTRE, mesure de 5 diamètres (2 en entrée + 1 au milieu + 2 en sortie) / Calibre N'ENTRE PAS, mesure de 3 diamètres (2 en entrée + 1 au milieu). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	17142	NC	Calibre à machoires	L	2 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 3,5.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à une bague lisse étalon.	Diamètres repérés : ENTRE : 5 mesures / N'ENTRE PAS : 3 mesures	Calibre ENTRE, mesure de 5 diamètres (2 en entrée + 1 au milieu + 2 en sortie) / Calibre N'ENTRE PAS, mesure de 3 diamètres (2 en entrée + 1 au milieu). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	11120	NC	Colonne de mesure	L	L ≤ 1200 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	11121	NC	Colonne de mesure	L	L ≤ 1200 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	11122	NC	Colonne de mesure	L	L ≤ 1200 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	11120	NC	Colonne de mesure	S	L ≤ 1200 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	11121	NC	Colonne de mesure	S	L ≤ 1200 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	11122	NC	Colonne de mesure	S	L ≤ 1200 mm	Nous consulter	méthode interne	Réalisé par comparaison mécanique à des cales étalons	Erreur d'indication	Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur mécanique à cadran	L	L ≤ 5 mm (q=1 μm)	4 μm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur mécanique à cadran	L	L ≤ 50 mm (q=10 μm)	6 μm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à affichage numérique, à tige rentrante radiale	L	L ≤ 50 mm (q=1 μm)	6 μm	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à affichage numérique, à tige rentrante radiale	L	L ≤ 100 mm (q=1 μm)	7 μm	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à affichage numérique, à tige rentrante radiale	L	L ≤ 100 mm (q=10 μm)	10 μm + 1,2.10-6 L	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à levier mécanique	L	L ≤ 3 mm (q=1,2 μm)	4 μm	NF E 11-053 (10-2013)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale, locale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	13100	C	Comparateur à levier mécanique	L	L ≤ 3 mm (q=10 μm)	5 μm	NF E 11-053 (10-2013)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale, locale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur mécanique à cadran	S	L ≤ 5 mm (q=1 μm)	4 μm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur mécanique à cadran	S	L ≤ 50 mm (q=10 μm)	6 μm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur mécanique à cadran	S	L ≤ 100 mm (q=10 μm)	7 μm	NF E 11-057 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreurs de mesure totale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à affichage numérique, à tige rentrante radiale	S	L ≤ 50 mm (q=1 μm)	6 μm	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à affichage numérique, à tige rentrante radiale	S	L ≤ 100 mm (q=1 μm)	7 μm	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à affichage numérique, à tige rentrante radiale	S	L ≤ 100 mm (q=10 μm)	10 μm + 1,2.10-6 L	NF E 11-056 (04-2016)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à levier mécanique	S	L ≤ 3 mm (q=1,2 μm)	4 μm	NF E 11-053 (10-2013)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale, locale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	/	NC	Comparateur à levier mécanique	S	L ≤ 3 mm (q=10 μm)	5 μm	NF E 11-053 (10-2013)	Réalisé par comparaison mécanique sur une chaîne de mesure	Erreur d'indication totale, locale, hystérésis et de fidélité	Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	15129	C	Disque étalon en acier	L	2 mm ≤ D ≤ 300 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	NF E 11-051 (08-2020)	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	2 Ø à 90° dans une section Diamètre(s) repéré(s) :	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur (perpendiculairement). Document émis : 1 certificat d'étalonnage
Dimensionnel	/	17100	NC	Jauge plate cylindrique	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres repérés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	17102	NC	Jauge plate cylindrique	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres repérés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	17103	NC	Jauge plate cylindrique	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres repérés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	17105	NC	Jauge plate cylindrique	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres repérés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	17110	NC	Jauge plate (plate)	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres repérés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	17112	NC	Jauge plate (plate)	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres repérés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	17113	NC	Jauge plate (plate)	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres repérés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	17115	NC	Jauge plate (plate)	L	0,5 mm ≤ L ≤ 200 mm	0,9 μm + 4.10-6 D	Classification : selon calibre	Réalisé sur un banc de mesure SIP302 par comparaison mécanique à un tampon lisse étalon.	Diamètres repérés : Côté entre 2 Ø à 90° sur 2 sections / Côté n'entre pas 2 Ø à 90° sur 1 section	Jauge plate ENTRE, mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie) / Jauge plate N'ENTRE PAS, mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	12140	C	Jauge de profondeur à vis micrométrique	L	L ≤ 25 mm (q=1,10 μm)	10 μm	NF E 11-097 (02-1998)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre. Ces mesures sont effectuées avec les cales support positionnées respectivement aux extrémités de la semelle, puis à proximité de la tige.	Erreur d'indication	Pour la première tige Erreur d'indication : 2 séries de mesure de 6 profondeurs réparties sur l'étendue de mesure, en plaçant une cale de mesurage sous l'extrémité de la tige. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	12140	C	Rallonge de jauge de profondeur à vis micrométrique (Tiges supplémentaires de jauge de profondeur à vis micrométrique)	L	L ≤ 300 mm (q=1,10 μm)	10 μm + 10.10-6 L	NF E 11-097 (02-1998)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre.	Erreur d'indication avec les rallonges	Pour chacune des autres tiges (ou rallonges) Erreur d'indication : aux 2 points où sont constatées la plus grande et la plus petite erreur d'indication, une mesure de profondeur sur chacune des tiges dans les mêmes conditions de mesure ou ont été constatées ces erreurs. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	12140	NC	Jauge de profondeur à vis micrométrique	L	L ≤ 25 mm (q=1,10 μm)	10 μm	NF E 11-097 (02-1998)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre. Ces séries de mesures sont effectuées avec les cales support positionnées respectivement aux extrémités de la semelle, puis à proximité de la tige.	Erreur d'indication	Pour la première tige Erreur d'indication : 2 séries de mesure de 6 profondeurs réparties sur l'étendue de mesure, en plaçant une cale de mesurage sous l'extrémité de la tige. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	/	12140	NC	Rallonge de jauge de profondeur à vis micrométrique (Tiges supplémentaires de jauge de profondeur à vis micrométrique)	L	L ≤ 300 mm (q=1,10 μm)	10 μm + 10.10-6 L	NF E 11-097 (02-1998)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre.	Erreur d'indication avec les rallonges	Pour chacune des autres tiges (ou rallonges) Erreur d'indication : aux 2 points où sont constatées la plus grande et la plus petite erreur d'indication, une mesure de profondeur sur chacune des tiges dans les mêmes conditions de mesure ou ont été constatées ces erreurs. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1370	10130	C	Jauge de profondeur à coulisseau	L	L ≤ 500 mm (q=10,20 μm)	10 μm + q + 4.10-6 L	NF E 11-066 (08-2023)	Réalisé par comparaison mécanique à des cales à bouts plans parallèles sur un marbre.	Erreur d'indication	Erreur d'indication contact surface limitée E : il est effectué 5 à 8 mesures selon la capacité de la jauge avec les cales positionnées au plus proche de la règle + position au plus éloigné de la règle pour les 2 positions extrêmes vérifiées du coulisseau. Document émis :

