

NOTE D'INFORMATION

EUROPE QUALITE Auvergne informe que dans le cas de rapports rendus hors accréditation (NC), ceux-ci ne sont ni présumés conformes au référentiel d'accréditation, ni couverts par les accords de reconnaissance internationaux.

Quelle que soit la prestation retenue, EUROPE QUALITE Auvergne garantit le raccordement aux étalons nationaux et/ou internationaux.

Pour une information concernant les incertitudes et les mesurandes sous accréditation COFRAC, merci de bien vouloir se reporter à la rubrique accréditations COFRAC.

Les incertitudes présentées sont des incertitudes optimales, le laboratoire se réserve le droit de les dégrader (état, contributions intrinsèques de l'instrument à étalonner, vous serez alors averti).

L'instrument doit obligatoirement comporter un numéro de série ou un identifiant gravé pour pouvoir émettre un rapport de résultats sous accréditation. Pour tout complément d'information, prendre contact avec le responsable technique du laboratoire. Le laboratoire propose par défaut des étalonnages dans le cadre de vérification périodique

Déclaration de conformité

Le laboratoire établit une déclaration de conformité uniquement dite binaire :

- Conforme (ou conforme après intervention dans le cas d'une opération de réglage),
- Non conforme.

Les déclarations de conformité sont établies à partir des tolérances client ou des EMT normatives. La règle d'établissement de la conformité doit être dictée par le client en amont de la prestation. Dans le cas contraire, le laboratoire la réalisera conformément aux possibilités d'étalonnage du laboratoire ci-dessous.

Dans le cas de boîte de piges ou de cales contenant plusieurs étalons, l'avis de conformité porte sur l'ensemble de la boîte. il correspond à la classe la plus élevée obtenue par un des contenus. Dans le cas d'un instrument étalonné sous accréditation, si l'un des mesurandes est hors accréditation, la déclaration de conformité est rendue hors accréditation.

Critère de décision

Afin d'établir une déclaration de conformité, l'incertitude de mesure (cmc: Calibration and Measurement Capability) doit être inférieure à l'Intervalle de Tolérance. (Critère amandé selon certaines normes, domaines,...)

Fiabilité de décision

La probabilité de conformité aux exigences spécifiées est calculée selon le fascicule FD X 07-022.

Confidentialité

Aucune donnée ne sera diffusée à des tiers non concernés par cette prestation, sauf exigences légales ou réglementaires. Dans ce cas, le client sera informé des données communiquées.

Gestion des anomalies

Le processus de traitement des réclamations est disponible sur simple demande.

Commentaires

Pour les étalons et calibres, les déformations de contact ne sont pas corrigées.

Pour les étalonnages sous accréditation COFRAC de broches à bout sphériques, le rayon des calottes doit être notifié sur la broche et doit être de 50 mm.

Pour les instruments à comparaison, l'effort de mesurage est une prestation complémentaire ne faisant pas partie de la prestation standard.

Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure.											
(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation				q : pas de quantification		L (labo) / S (site)		Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique			
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	14120	C	Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	L	L = 125 ; L = 125 ; 150 ; 175 ; 200 ; 250 ; 300 ; 350 ; 400 ; 450 ; 500 mm	Longueur au centre : 0,4 µm + 5.10 ⁻⁶ .L Variation de longueur : 0,4 µm + 3,5.10 ⁻⁶ .L	NF EN ISO 3650 (03/1999)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à des cales étalons de référence (comparaison en 5 points).	Longueur au centre, variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, variation de longueur : déduite des 5 points de mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	14130	C	Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	L	L = 700 mm	Longueur au centre : 0,4 µm + 5.10 ⁻⁶ .L Variation de longueur : 0,4 µm + 3,5.10 ⁻⁶ .L	NF EN ISO 3650 (03/1999)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à des cales étalons de référence (comparaison en 5 points).	Longueur au centre, variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, variation de longueur : déduite des 5 points de mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	14110	C	Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	L	0,5 mm ≤ L ≤ 100 mm	Longueur au centre : 0,1 µm + 1,7.10 ⁻⁶ .L Variation de longueur : 0,1 µm	NF EN ISO 3650 (03/1999)	Réalisé sur un banc de mesure CARY par comparaison à des cales étalons de référence (comparaison en 5 points). Une cale étalon ne peut appartenir à une classe donnée que si chacune de ses caractéristiques reste dans les limites fixées.	Longueur au centre, variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, écart de la longueur en tout point, variation de longueur : déduite des 5 points de mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage (COFRAC) et un constat de vérification (NON COFRAC).
Dimensionnel	2-1145	14120	C	Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	L	50 mm ≤ L ≤ 500 mm	Longueur au centre : 1 µm + 5,3.10 ⁻⁶ .L Variation de longueur : 0,4 µm + 3,5.10 ⁻⁶ .L	NF EN ISO 3650 (03/1999)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à des cales étalons de référence (comparaison en 5 points).	Longueur au centre, variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, variation de longueur : déduite des 5 points de mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	14130	C	Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	L	500 mm < L ≤ 1000 mm	Longueur au centre : 1 µm + 5,3.10 ⁻⁶ .L Variation de longueur : 0,4 µm + 3,5.10 ⁻⁶ .L	NF EN ISO 3650 (03/1999)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à des cales étalons de référence (comparaison en 5 points).	Longueur au centre, variation de longueur	Longueur au centre de la cale étalon, variation de longueur : déduite des 5 points de mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15100	C	Pige cylindrique lisse étalon (en boîte)	L	0,5 mm ≤ D ≤ 25 mm	1 µm	NF E11-017 (12/1996)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à des tampons lisses étalons de référence. Une pige étalon ne peut appartenir à une classe donnée que si chacune des ses caractéristiques reste dans les limites fixées.	Diamètre repéré (2 Ø)	Deux diamètres à 90° à mi hauteur (CV restreint aux caractéristiques mesurées). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 Partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	15110	C	Pige cylindrique lisse étalon (unitaire)	L	0,5 mm ≤ D ≤ 25 mm	1 µm	NF E11-017 (12/1996)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à des tampons lisses étalons de référence. Une pige étalon ne peut appartenir à une classe donnée que si chacune des ses caractéristiques reste dans les limites fixées.	Diamètre repéré (2 Ø)	Deux diamètres à 90° à mi hauteur (CV restreint aux caractéristiques mesurées). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 Partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	15101	C	Pige cylindrique lisse étalon (en boîte)	L	0,5 mm ≤ D ≤ 25 mm	1 µm	NF E11-017 (12/1996)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à des tampons lisses étalons de référence. Une pige étalon ne peut appartenir à une classe donnée que si chacune des ses caractéristiques reste dans les limites fixées.	Diamètre repéré (6 Ø)	Six diamètres mesurés, soit 2 diamètres à 90° dans 3 sections différentes. (CV restreint aux caractéristiques mesurées). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 Partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FX X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	15111	C	Pige cylindrique lisse étalon (unitaire)	L	0,5 mm ≤ D ≤ 25 mm	1 µm	NF E11-017 (12/1996)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à des tampons lisses étalons de référence. Une pige étalon ne peut appartenir à une classe donnée que si chacune des ses caractéristiques reste dans les limites fixées.	Diamètre repéré (6 Ø)	Six diamètres mesurés, soit 2 diamètres à 90° dans 3 sections différentes. (CV restreint aux caractéristiques mesurées). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 Partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	15139	C	Bague cylindrique lisse en acier (étalon)	L	200 mm < D ≤ 400 mm	1 µm + 4.10 ⁻⁶ .D	NF E11-011 (08/2020)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre local	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur, perpendiculairement à l'aide de crochets. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15140	C	Bague cylindrique lisse en acier (étalon)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	1 µm + 4.10 ⁻⁶ .D	NF E11-011 (08/2020)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre local	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur, perpendiculairement à l'aide de crochets. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15140	C	Bague cylindrique lisse en acier (étalon)	L	1 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,2 µm	NF E11-011 (08/2020)	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre local	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur, perpendiculairement à l'aide d'un palpeur inductif monté sur la touche mobile du banc. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	17132	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre DOUBLE)	L	1 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,2 µm	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Côté ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Côté N'ENTRE PAS : mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17132	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre DOUBLE)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	1 µm + 4.10 ⁻⁶ .D	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Côté ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Côté N'ENTRE PAS : mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17135	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre DOUBLE)	L	200 mm ≤ D ≤ 400 mm	1 µm + 4.10 ⁻⁶ .D	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Côté ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Côté N'ENTRE PAS : mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17130	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre ENTRE)	L	1 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,2 µm	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).

Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure.											
Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique											
(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation											
q : pas de quantification											
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	L (labo) / S (site)	Etendue de mesure	Incrtitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	17130	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre ENTRE)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	1 μm + 4.10 ⁻⁶ .D	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation. (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17133	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre ENTRE)	L	200 mm ≤ D ≤ 400 mm	1 μm + 4.10 ⁻⁶ .D	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17131	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre N'ENTRE PAS)	L	1 mm ≤ D ≤ 10 mm	1,2 μm	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17131	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre N'ENTRE PAS)	L	10 mm ≤ D ≤ 200 mm	1 μm + 4.10 ⁻⁶ .D	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17134	C	Bague cylindrique lisse en acier (calibre N'ENTRE PAS)	L	200 mm ≤ D ≤ 400 mm	1 μm + 4.10 ⁻⁶ .D	Bagues lisses ISO et assimilées ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres bagues, Normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à une bague lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	15141	C	Bague cylindrique lisse étalon (+ 1 circularité)	L	5 mm ≤ D ≤ 200 mm E _c ≤ 10 μm	0,64 μm	NF EN ISO 12181-1 de mai 2011	Banc de mesure de défauts de formes TALYROND 262.	Ecart de circularité	Mesure d'un défaut à mi-hauteur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15142	C	Bague cylindrique lisse étalon (+ 3 circularité)	L	5 mm ≤ D ≤ 200 mm E _c ≤ 10 μm	0,64 μm	NF EN ISO 12181-1 de mai 2011	Banc de mesure de défauts de formes TALYROND 262.	Ecart de circularité	Mesure d'un défaut en entrée, à mi-hauteur et en sortie. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15150	C	Tampon cylindrique lisse en acier (étalon)	L	0,5 mm ≤ D ≤ 200 mm	1 μm + 4,1.10 ⁻⁶ .D	NF E 11-011 de juillet 2020	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre local	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur, perpendiculairement. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15149	C	Tampon cylindrique lisse en acier (étalon)	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm	1 μm + 4,1.10 ⁻⁶ .D	NF E 11-011 de juillet 2020	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre local	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur, perpendiculairement. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15150	C	Tampon cylindrique lisse en acier (étalon)	L	100 mm ≤ D ≤ 200 mm	1,1 μm + 4,6.10 ⁻⁶ .D	NF E 11-011 de juillet 2020	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre local	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur, perpendiculairement. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15149	C	Tampon cylindrique lisse en acier (étalon)	L	200 mm ≤ D ≤ 450 mm	1,1 μm + 4,6.10 ⁻⁶ .D	NF E 11-011 de juillet 2020	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre local	Mesure de 2 diamètres à mi hauteur, perpendiculairement. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	17100	C	Tampon cylindrique lisse et jauge plate en acier (ENTRE ou N'ENTRE PAS)	L	0,5 mm ≤ D ≤ 200 mm	1 μm + 4,1.10 ⁻⁶ .D	Tampons lisses ISO et Assimilés ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres tampons normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17100	C	Tampon cylindrique lisse et jauge plate en acier (ENTRE ou N'ENTRE PAS)	L	100 mm ≤ D ≤ 200 mm	1,1 μm + 4,6.10 ⁻⁶ .D	Tampons lisses ISO et Assimilés ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres tampons normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17103	C	Tampon cylindrique lisse et jauge plate en acier (ENTRE ou N'ENTRE PAS)	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm	1 μm + 4,1.10 ⁻⁶ .D	Tampons lisses ISO et Assimilés ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres tampons normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).

(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation											
q : pas de quantification				L (labo) / S (site)		Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure.		Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique			
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incrtitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	17103	C	Tampon cylindrique lisse et jauge plate en acier (ENTRE ou N'ENTRE PAS)	L	200 mm ≤ D ≤ 450 mm	1,1 μm + 4,6.10 ⁻⁶ .D	Tampons lisses ISO et Assimilés ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres tampons normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17102	C	Tampon cylindrique lisse et jauge plate en acier (DOUBLE)	L	0,5 mm ≤ D ≤ 200 mm	1 μm + 4,1.10 ⁻⁶ .D	Tampons lisses ISO et Assimilés ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres tampons normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17102	C	Tampon cylindrique lisse et jauge plate en acier (DOUBLE)	L	100 mm ≤ D ≤ 200 mm	1,1 μm + 4,6.10 ⁻⁶ .D	Tampons lisses ISO et Assimilés ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres tampons normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17105	C	Tampon cylindrique lisse et jauge plate en acier (DOUBLE)	L	100 mm ≤ D ≤ 200 mm	1 μm + 4,1.10 ⁻⁶ .D	Tampons lisses ISO et Assimilés ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres tampons normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17105	C	Tampon cylindrique lisse et jauge plate en acier (DOUBLE)	L	200 mm ≤ D ≤ 450 mm	1,1 μm + 4,6.10 ⁻⁶ .D	Tampons lisses ISO et Assimilés ISO NF EN ISO 1938-1 de décembre 2015 NF E 02-202 de décembre 1994 (norme annulée) NF E 02-205 de décembre 1994 (norme annulée) Autres tampons normes suivant désignations	Réalisé sur un banc de mesure par comparaison à un tampon lisse étalon de référence.	Diamètre repéré	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Un calibre est considéré conforme que si chacune des valeurs mesurées (ENTRE/NEP) reste dans les limites fixées. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	15151	C	Tampon cylindrique lisse étalon (+ 1 circularité)	L	5 mm ≤ D ≤ 200 mm E _c ≤ 10 μm	0,64 μm	NF EN ISO 12181-1 de mai 2011	Banc de mesure de défauts de formes TALYROND 262.	Ecart de circularité	Mesure d'un défaut à mi-hauteur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15152	C	Tampon cylindrique lisse étalon (+ 3 circularité)	L	5 mm ≤ D ≤ 200 mm E _c ≤ 10 μm	0,64 μm	NF EN ISO 12181-1 de mai 2011	Banc de mesure de défauts de formes TALYROND 262.	Ecart de circularité	Mesure d'un défaut en entrée ,à mi-hauteur et en sortie. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15190	C	Broche étalon à bout plans parallèles en acier	L	25 mm ≤ L ≤ 500 mm	1 μm + 5,3.10 ⁻⁶ .L	Non normalisé	Mesure de la longueur, réalisée sur un banc de mesure par comparaison à un étalon de référence (cales étalons).	Longueur maximale	Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15191	C	Broche étalon à bout plans parallèles en acier	L	500 mm < L ≤ 1000 mm	1 μm + 5,3.10 ⁻⁶ .L	Non normalisé	Mesure de la longueur, réalisée sur un banc de mesure par comparaison à un étalon de référence (cales étalons).	Longueur maximale	Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15190	C	Broche étalon à bout sphérique en acier	L	100 mm ≤ L ≤ 500 mm	1,5 μm + 5.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-015 de décembre 2019	Mesure de la longueur, réalisée sur un banc de mesure par comparaison à un étalon de référence, (broches à bouts sphériques).	Longueur maximale	Le rayon des calottes doit être notifié sur la broche et doit être de 50 mm. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	15191	C	Broche étalon à bout sphérique en acier	L	500 mm < L ≤ 1000 mm	1,5 μm + 5.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-015 de décembre 2019	Mesure de la longueur, réalisée sur un banc de mesure par comparaison à un étalon de référence, (broches à bouts sphériques).	Longueur maximale	Le rayon des calottes doit être notifié sur la broche et doit être de 50 mm. Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	17170	C	Tampon fileté cylindrique étalon profil triangulaire symétrique α = 29° et 30°	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flanc (formule simplifiée)	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	17173	C	Tampon fileté cylindrique étalon profil triangulaire symétrique α = 29° et 30°	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flanc (formule simplifiée)	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	17170	C	Tampon fileté cylindrique étalon profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° , et 80°	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flanc (formule simplifiée)	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	17173	C	Tampon fileté cylindrique étalon profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° , et 80°	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flanc (formule simplifiée)	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	17170	C	Tampon fileté cylindrique ENTRE profil triangulaire symétrique α = 29° et 30°	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	17173	C	Tampon fileté cylindrique ENTRE profil triangulaire symétrique α = 29° et 30°	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).

(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation				q : pas de quantification		L (labo) / S (site)	Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure.		Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique				
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incrtitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément		
Dimensionnel	2-1145	17170	C	Tampon fileté cylindrique ENTRE profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° , et 80°	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FX X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17173	C	Tampon fileté cylindrique ENTRE profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° , et 80°	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17171	C	Tampon fileté cylindrique N'ENTRE PAS profil triangulaire symétrique α = 29° et 30°	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	2 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 1 section (entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17174	C	Tampon fileté cylindrique N'ENTRE PAS profil triangulaire symétrique α = 29° et 30°	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	2 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 1 section (entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17171	C	Tampon fileté cylindrique N'ENTRE PAS profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° , et 80°	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	2 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 1 section (entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17174	C	Tampon fileté cylindrique N'ENTRE PAS profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° , et 80°	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	2 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 1 section (entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FX X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17172	C	Tampon fileté cylindrique DOUBLE profil triangulaire symétrique α = 29° et 30°	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	Côté ENTRE mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Côté N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17175	C	Tampon fileté cylindrique DOUBLE profil triangulaire symétrique α = 29° et 30°	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	Côté ENTRE mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Côté N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17172	C	Tampon fileté cylindrique DOUBLE profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° , et 80°	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	Côté ENTRE mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Côté N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17175	C	Tampon fileté cylindrique DOUBLE profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° , et 80°	L	200 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	Côté ENTRE mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Côté N'ENTRE PAS mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17160	C	Tampon fileté rapporteur cylindrique profil triangulaire symétrique α = 29°et 30°	L	3 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,0 μm + 5,5.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS : mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17160	C	Tampon fileté rapporteur cylindrique profil triangulaire symétrique α = 55° , 60° et 80°	L	3 mm ≤ D ≤ 300 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	2,3 μm + 3.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé sur banc de mesure 1 axe à l'aide d'un jeu de piges, par comparaison mécanique à la valeur d'un tampon lisse de référence.	Diamètre sur flancs simple	Tampon ENTRE : mesure de 4 diamètres (2 en entrée + 2 en sortie). Tampon N'ENTRE PAS : mesure de 2 diamètres (2 en entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		
Dimensionnel	2-1145	17200	C	Bague fileté cylindrique étalon profil triangulaire symétrique α = 60 °	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,1 μm + 1,6.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flanc (formule simplifiée)	Réalisé à l'aide d'un banc de mesure 1 axe avec capteur à levier inductif et palpeur double bille monté sur la touche mobile du banc de mesure, après avoir déterminé la constante palpeur sur un cylindre à rainures.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.		
Dimensionnel	2-1145	17200	C	Bague fileté cylindrique ENTRE profil triangulaire symétrique α = 60 °	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ D ≤ 6 mm	3,1 μm + 1,6.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé à l'aide d'un banc de mesure 1 axe avec capteur à levier inductif et palpeur double bille monté sur la touche mobile du banc de mesure, après avoir déterminé la constante palpeur sur un cylindre à rainures.	Diamètre sur flancs simple	4 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 2 sections (entrée, sortie). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).		

Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure.											
(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation				q : pas de quantification				Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique			
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incrtitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	17201	C	Bague fileté cylindrique ENTRE profil triangulaire symétrique α = 60 °	L	3 mm ≤ D ≤ 200 mm 0,5 mm ≤ d ≤ 6 mm	3,1 μm + 1,6.10 ⁻⁶ .D	XP E 03-110 de décembre 2003 (Norme annulée) pour le calcul du diamètre sur flans simple, méthode simplifiée utilisée. Norme suivant désignation calibre. Spécifications particulières.	Réalisé à l'aide d'un banc de mesure 1 axe avec capteur à levier inductif et palpeur double bille monté sur la touche mobile du banc de mesure, après avoir déterminé la constante palpeur sur un cylindre à rainures.	Diamètre sur flancs simple	2 mesures sont réalisées suivant 2 directions à 90° sur 1 section (entrée). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification suivant norme associée à la désignation (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	13110	C	Capteur de translation à cadran q = 0,1 μm	L	L ≤ 1 mm	0,3 μm + 0,7.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-068 de décembre 1992 (Norme annulée)	Réalisé sur un banc de mesure 1 axe.	Erreur de justesse	Erreur de justesse : en 15 points Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	13110	C	Comparateur électronique q = 0,1 μm	L	L ≤ 100 mm	0,7 μm + 5.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-068 de décembre 1992 (Norme annulée)	Réalisé sur un banc de mesure 1 axe.	Erreur de justesse Erreur d'hystérésis (hors accréditation) Erreur de fidélité (hors accréditation)	Erreur de justesse, erreur d'hystérésis (hors accréditation) sont déduites des 15 points relevés répartis sur l'étendue de mesure par valeurs croissantes puis décroissantes. Erreur de fidélité (hors accréditation) : 5 mesures successives en 3 points (début, milieu et fin de course). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	13110	C	Comparateur électronique q = 0,5 μm	L	L ≤ 100 mm	1,0 μm + 5.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-068 de décembre 1992 (Norme annulée)	Réalisé sur un banc de mesure 1 axe.	Erreur de justesse Erreur d'hystérésis (hors accréditation) Erreur de fidélité (hors accréditation)	Erreur de justesse, erreur d'hystérésis (hors accréditation) sont déduites des 15 points relevés répartis sur l'étendue de mesure par valeurs croissantes puis décroissantes. Erreur de fidélité (hors accréditation) : 5 mesures successives en 3 points (début, milieu et fin de course). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	13110	C	Comparateur électronique q = 1 μm	L	L ≤ 100 mm	1,4 μm + 5.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-068 de décembre 1992 (Norme annulée)	Réalisé sur un banc de mesure 1 axe.	Erreur de justesse Erreur d'hystérésis (hors accréditation) Erreur de fidélité (hors accréditation)	Erreur de justesse, erreur d'hystérésis (hors accréditation) sont déduites des 15 points relevés répartis sur l'étendue de mesure par valeurs croissantes puis décroissantes. Erreur de fidélité (hors accréditation) : 5 mesures successives en 3 points (début, milieu et fin de course). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	13120	C	Entrée ou Plage supplémentaire pour comparateur électronique	L	L ≤ 100 mm	Voir quantification correspondante	NF E 11-068 de décembre 1992 (Norme annulée)	Réalisé sur un banc de mesure 1 axe.	Erreur de justesse Erreur d'hystérésis (hors accréditation) Erreur de fidélité (hors accréditation)	Erreur de justesse, erreur d'hystérésis (hors accréditation) sont déduites des 15 points relevés répartis sur l'étendue de mesure par valeurs croissantes puis décroissantes. Erreur de fidélité (hors accréditation) : 5 mesures successives en 3 points (début, milieu et fin de course). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.
Dimensionnel	2-1145	10100	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 10 μm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	19 μm + 4.10 ⁻⁶ .L (E) 30 μm (S) 19 μm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10100	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 20 μm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	25 μm + 5.10 ⁻⁶ .L (E) 35 μm (S) 25 μm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10100	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 50 μm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	55 μm + 5.10 ⁻⁶ .L (E) 35 μm (S) 55 μm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10101	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 10 μm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	27 μm + 10.10 ⁻⁶ .L (E) 30 μm (S) 27 μm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons ou banc de mesure 1 axe.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.

(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation											
q : pas de quantification				L (labo) / S (site)		Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure.		Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique			
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incrtitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	10101	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 20 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	45 µm + 6.10 ⁻⁶ .L (E) 35 µm (S) 45 µm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons ou banc de mesure 1 axe.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10101	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 50 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	75 µm + 6.10 ⁻⁶ .L (E) 35 µm (S) 75 µm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons ou banc de mesure 1 axe.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10102	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 10 µm	L	500 mm ≤ L ≤ 1000 mm	27 µm + 10.10 ⁻⁶ .L (E) 30 µm (S) 27 µm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons ou banc de mesure 1 axe.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10102	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 20 µm	L	500 mm ≤ L ≤ 1000 mm	45 µm + 6.10 ⁻⁶ .L (E) 35 µm (S) 45 µm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons ou banc de mesure 1 axe.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10102	C	Pied à coulisse (type défini par la norme) q = 50 µm	L	500 mm ≤ L ≤ 1000 mm	75 µm + 6.10 ⁻⁶ .L (E) 35 µm (S) 75 µm pour l'erreur d'alignement des becs (K ou B) et l'erreur de décalage de la jauge (Hors accréditation)	NF E11-091 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons, bagues lisses étalons ou banc de mesure 1 axe.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Erreur de décalage d'échelle (S) Hors accréditation : Erreur d'alignement des becs (K ou B) et erreur de décalage de la jauge	E : Il est effectué 1 mesure en chacune des 3 positions le long des becs: le plus proche, au milieu et le plus loin possible de la règle. Les mesures sont effectuées en 5 positions du coulisseau, réparties de manière homogène, excluant le zéro. S : Il est effectué une mesure en utilisant des étalons représentatifs de l'utilisation. Hors accréditation : K : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une bague lisse étalon. B : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Erreur de décalage - Faces de mesure de profondeur : Elle est déterminée en effectuant une mesure d'une cale étalon. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10140	C	Jauge de profondeur à coulisseau à talon q = 10 µm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	20 µm + 8.10 ⁻⁶ .L (E) 18 µm (S) (Hors accréditation)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Hors accréditation : Erreur de décalage d'échelle du talon (S)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 5 à 6 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Hors accréditation : Erreur de décalage (S) : Après la mise à zéro ou le réglage de référence avec la face de mesure principale du talon, une cale étalon est évalué avec le talon pour établir l'erreur de décalage. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure
Dimensionnel	2-1145	10140	C	Jauge de profondeur à coulisseau à talon q = 20 µm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	25 µm + 7.10 ⁻⁶ .L (E) 18 µm (S) (Hors accréditation)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Hors accréditation : Erreur de décalage d'échelle du talon (S)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 5 à 6 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Hors accréditation : Erreur de décalage (S) : Après la mise à zéro ou le réglage de référence avec la face de mesure principale du talon, une cale étalon est évalué avec le talon pour établir l'erreur de décalage. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.

(1): N° d'accréditation Cofrac (portée disponible sur www.cofrac.fr), convention 1166.											
(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation				q : pas de quantification		L (labo) / S (site)		Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure.		Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique	
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	10140	C	Jauge de profondeur à coulisseau à talon q = 50 µm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	55 µm + 7.10 ⁻⁶ .L (E) 18 µm (S) (Hors accréditation)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Hors accréditation : Erreur de décalage d'échelle du talon (S)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 5 à 6 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Hors accréditation : Erreur de décalage (S) : Après la mise à zéro ou le réglage de référence avec la face de mesure principale du talon, une cale étalon est évalué avec le talon pour établir l'erreur de décalage. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10141	C	Jauge de profondeur à coulisseau à talon q = 10 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	20 µm + 8.10 ⁻⁶ .L (E) 18 µm (S) (Hors accréditation)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Hors accréditation : Erreur de décalage d'échelle du talon (S)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 6 à 7 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Hors accréditation : Erreur de décalage (S) : Après la mise à zéro ou le réglage de référence avec la face de mesure principale du talon, une cale étalon est évalué avec le talon pour établir l'erreur de décalage. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10141	C	Jauge de profondeur à coulisseau à talon q = 20 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	25 µm + 7.10 ⁻⁶ .L (E) 18 µm (S) (Hors accréditation)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Hors accréditation : Erreur de décalage d'échelle du talon (S)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 6 à 7 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Hors accréditation : Erreur de décalage (S) : Après la mise à zéro ou le réglage de référence avec la face de mesure principale du talon, une cale étalon est évalué avec le talon pour établir l'erreur de décalage. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10141	C	Jauge de profondeur à coulisseau à talon q = 50 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	55 µm + 7.10 ⁻⁶ .L (E) 18 µm (S) (Hors accréditation)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) Hors accréditation : Erreur de décalage d'échelle du talon (S)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 6 à 7 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Hors accréditation : Erreur de décalage (S) : Après la mise à zéro ou le réglage de référence avec la face de mesure principale du talon, une cale étalon est évalué avec le talon pour établir l'erreur de décalage. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10130	C	Jauge de profondeur à coulisseau q = 10 µm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	20 µm + 8.10 ⁻⁶ .L (E)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 5 à 6 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10130	C	Jauge de profondeur à coulisseau q = 20 µm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	25 µm + 7.10 ⁻⁶ .L (E)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 5 à 6 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10130	C	Jauge de profondeur à coulisseau q = 50 µm	L	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	55 µm + 7.10 ⁻⁶ .L (E)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 5 à 6 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10131	C	Jauge de profondeur à coulisseau q = 10 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	20 µm + 8.10 ⁻⁶ .L (E)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 6 à 7 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10131	C	Jauge de profondeur à coulisseau q = 20 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	25 µm + 7.10 ⁻⁶ .L (E)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 6 à 7 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	10131	C	Jauge de profondeur à coulisseau q = 50 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 500 mm	55 µm + 7.10 ⁻⁶ .L (E)	NF E11-096 d'août 2023	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence.	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E)	Erreur d'indication de contact sur surface limitée (E) : Il est effectué de 6 à 7 mesures selon la capacité de la jauge réparties sur sa zone d'utilisation. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification tenant en compte l'incertitude de mesure.
Dimensionnel	2-1145	12140	C	Jauge de profondeur à vis micrométrique q = 1 et 2 µm	L	L ≤ 25 mm	8 µm + 12.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-097 de février 1998	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence, pour la plus petite tige. Ces séries de mesures sont effectuées avec les cales support positionnées respectivement aux extrémités de la semelle, puis à proximité de la tige.	Erreur d'indication	Erreur d'indication : 3 séries de mesures sur la totalité de l'étendue de mesure. Erreur d'indication en contact partiel (Non normalisé / Hors accréditation) : 1 mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12140	C	Jauge de profondeur à vis micrométrique q = 10 µm	L	L ≤ 25 mm	9 µm + 12.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-097 de février 1998	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence, pour la plus petite tige. Ces séries de mesures sont effectuées avec les cales support positionnées respectivement aux extrémités de la semelle, puis à proximité de la tige.	Erreur d'indication	Erreur d'indication : 3 séries de mesures sur la totalité de l'étendue de mesure. Erreur d'indication en contact partiel (Non normalisé / Hors accréditation) : 1 mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	15200	C	Rallonge de jauge de profondeur à vis micrométrique (Tiges supplémentaires de jauge de profondeur à vis micrométrique)	L	L ≤ 200 mm	Voir quantification correspondante	NF E 11-097 de février 1998	Réalisé par comparaison à des cales étalons sur un marbre de référence, pour la plus petite tige. Ces séries de mesures sont effectuées avec les cales support positionnées respectivement aux extrémités de la semelle, puis à proximité de la tige.	Erreur d'indication	Erreur d'indication : 3 séries de mesures sur la totalité de l'étendue de mesure. Erreur d'indication en contact partiel (Non normalisé / Hors accréditation) : 1 mesure. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).

(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation

q : pas de quantification

L (labo) /
S (site)

Sans exigence spécifique ou
normative, l'avis de conformité est
prononcé sans tenir compte de
l'incertitude de mesure.

Prestation assurée dans le
cadre de vérification périodique

Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incertitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	12100	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 1 et 2 µm	L	L ≤ 100 mm	5 µm + 12.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons.	Erreur (d'indication) contact pleine touche, contact partiel et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Contact partiel : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 3 séries de 4 mesures du même étalon en 4 positions réparties sur la circonférence des touches (seule une partie de la surface des touches est en contact avec l'étalon). Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12101	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 1 et 2 µm	L	100 mm ≤ L ≤ 200 mm	5 µm + 12.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons.	Erreur (d'indication) contact pleine touche, contact partiel et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Contact partiel : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 3 séries de 4 mesures du même étalon en 4 positions réparties sur la circonférence des touches (seule une partie de la surface des touches est en contact avec l'étalon). Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12102	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 1 et 2 µm	L	200 mm ≤ L ≤ 300 mm	5 µm + 12.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons.	Erreur (d'indication) contact pleine touche, contact partiel et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Contact partiel : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 3 séries de 4 mesures du même étalon en 4 positions réparties sur la circonférence des touches (seule une partie de la surface des touches est en contact avec l'étalon). Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12103	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 1 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 400 mm	14 µm + 13.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons ou banc de mesure.	Erreur (d'indication) contact pleine touche et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12104	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 1 µm	L	400 mm ≤ L ≤ 500 mm	14 µm + 13.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons ou banc de mesure.	Erreur (d'indication) contact pleine touche et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12100	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 10 µm	L	L ≤ 100 mm	7 µm + 12.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons.	Erreur (d'indication) contact pleine touche, contact partiel et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Contact partiel : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 3 séries de 4 mesures du même étalon en 4 positions réparties sur la circonférence des touches (seule une partie de la surface des touches est en contact avec l'étalon). Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12101	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 10 µm	L	100 mm ≤ L ≤ 200 mm	7 µm + 12.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons.	Erreur (d'indication) contact pleine touche, contact partiel et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Contact partiel : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 3 séries de 4 mesures du même étalon en 4 positions réparties sur la circonférence des touches (seule une partie de la surface des touches est en contact avec l'étalon). Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).

Sans exigence spécifique ou normative, l'avis de conformité est prononcé sans tenir compte de l'incertitude de mesure.											
(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation				q : pas de quantification		L (labo) / S (site)		Prestation assurée dans le cadre de vérification périodique			
Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incrtitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	12102	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 10 µm	L	200 mm ≤ L ≤ 300 mm	7 µm + 12.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons.	Erreur (d'indication) contact pleine touche, contact partiel et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Contact partiel : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 3 séries de 4 mesures du même étalon en 4 positions réparties sur la circonférence des touches (seule une partie de la surface des touches est en contact avec l'étalon). Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12103	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 10 µm	L	300 mm ≤ L ≤ 400 mm	14 µm + 13.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons ou banc de mesure.	Erreur (d'indication) contact pleine touche et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12104	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 10 µm	L	400 mm ≤ L ≤ 500 mm	14 µm + 13.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons ou banc de mesure.	Erreur (d'indication) contact pleine touche et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12105	C	Micromètre d'extérieur à vis standard q= 10 µm	L	500 mm ≤ L ≤ 1000 mm	14 µm + 13.10 ⁻⁶ .L	NF E 11-095 d'octobre 2013 (Norme annulée)	Réalisé par comparaison à des cales et broches étalons ou banc de mesure.	Erreur (d'indication) contact pleine touche et erreur de fidélité	Erreur (d'indication) contact pleine touche : 1 série de 6 points de mesure sur la totalité de l'étendue de mesure. Erreur de fidélité : Au point de plus grande erreur d'indication en contact pleine touche, il est effectué 1 série de 5 mesures du même étalon. L'erreur de fidélité est égale à l'écart-type corrigé des valeurs obtenues. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	12117	C	Micromètre d'intérieur à 3 touches (dit alésomètres) q = 1 et 2 µm	L	5 mm ≤ Ø ≤ 100 mm	4 µm + 10.10 ⁻⁶ .D	NF E 11-099 de novembre 2021	Réalisé par comparaison aux diamètres corrigés de bagues lisses étalons.	Erreur d'indicationde contact pleine touche et de contact partiel (hors accréditation)	Erreur d'indication : 3 séries de trois mesures sur l'étendue / Erreur d'indication en contact partiel (Non normalisé/Hors accréditation): 1 mesure en disposant l'alésomètre à mi-hauteur dans la bague. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité tenant compte de l'incertitude de mesure. Le laboratoire utilise la NF E 11-200 pour délivrer la conformité jusqu'à la classe 3.
Dimensionnel	2-1145	12118	C	Micromètre d'intérieur à 3 touches (dit alésomètres) q = 1 et 2 µm	L	100 mm ≤ Ø ≤ 200 mm	4 µm + 10.10 ⁻⁶ .D	NF E 11-099 de novembre 2021	Réalisé par comparaison aux diamètres corrigés de bagues lisses étalons.	Erreur d'indicationde contact pleine touche et de contact partiel (hors accréditation)	Erreur d'indication : 3 séries de trois mesures sur l'étendue / Erreur d'indication en contact partiel (Non normalisé/Hors accréditation): 1 mesure en disposant l'alésomètre à mi-hauteur dans la bague. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité tenant compte de l'incertitude de mesure. Le laboratoire utilise la NF E 11-200 pour délivrer la conformité jusqu'à la classe 3.
Dimensionnel	2-1145	12117	C	Micromètre d'intérieur à 3 touches (dit alésomètres) q = 5 et 10 µm	L	5 mm ≤ Ø ≤ 100 mm	5 µm + 10.10 ⁻⁶ .D	NF E 11-099 de novembre 2021	Réalisé par comparaison aux diamètres corrigés de bagues lisses étalons.	Erreur d'indicationde contact pleine touche et de contact partiel (hors accréditation)	Erreur d'indication : 3 séries de trois mesures sur l'étendue / Erreur d'indication en contact partiel (Non normalisé/Hors accréditation): 1 mesure en disposant l'alésomètre à mi-hauteur dans la bague. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité tenant compte de l'incertitude de mesure. Le laboratoire utilise la NF E 11-200 pour délivrer la conformité jusqu'à la classe 3.
Dimensionnel	2-1145	12118	C	Micromètre d'intérieur à 3 touches (dit alésomètres) q = 5 et 10 µm	L	100 mm ≤ Ø ≤ 200 mm	5 µm + 10.10 ⁻⁶ .D	NF E 11-099 de novembre 2021	Réalisé par comparaison aux diamètres corrigés de bagues lisses étalons.	Erreur d'indicationde contact pleine touche et de contact partiel (hors accréditation)	Erreur d'indication : 3 séries de trois mesures sur l'étendue / Erreur d'indication en contact partiel (Non normalisé/Hors accréditation): 1 mesure en disposant l'alésomètre à mi-hauteur dans la bague. Document émis : 1 certificat d'étalonnage contenant un jugement de conformité tenant compte de l'incertitude de mesure. Le laboratoire utilise la NF E 11-200 pour délivrer la conformité jusqu'à la classe 3.
Dimensionnel	2-1145	13100	C	Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale q = 1 et 2 µm	L	L ≤ 50 mm	4 µm	NF E 11-057 d'avril 2016	Réalisé sur un banc de mesure pour comparateurs.	Erreur de mesure totale, erreur de mesure locale, erreur de fidélité et erreur d'hystérésis.	Les relevés sont effectués en 11 points répartis sur l'étendue de mesure, par valeurs strictement croissantes puis décroissantes. Erreur de mesure totale : Est déterminée en effectuant la différence algébrique des ordonnées maxi et mini de la courbe d'étalonnage. Erreur de mesure locale : Est la plus grande différence algébrique des ordonnées de 2 points successifs de la courbe d'étalonnage. Erreur de fidélité : A partir du point d'ordonnée extrême (mesure totale), il est effectué 5 mesures successives dans le même sens. La fidélité est caractérisée par l'écart type de la série de mesure pondéré par le coefficient relatif au nombre de mesures. Erreur d'hystérésis : Est la valeur absolue de la plus grande différence algébrique des ordonnées d'un même point (sur les courses sens tige rentrante et sens tige sortante). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).

(2): C: Prestation sous accréditation; NC: Prestation hors accréditation

q : pas de quantification

L (labo) /
S (site)

Sans exigence spécifique ou
normative, l'avis de conformité est
prononcé sans tenir compte de
l'incertitude de mesure.

Prestation assurée dans le
cadre de vérification périodique

Domaine	N° Accréditation(1)	Code Tarif	(2)	Instrument soumis à étalonnage	LIEUX	Etendue de mesure	Incrtitude de mesure optimale	Normes ou textes de référence	Principe de la mesure	Mesurande	Complément
Dimensionnel	2-1145	13100	C	Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale q = 10 µm	L	L ≤ 50 mm	5 µm	NF E 11-057 d'avril 2016	Réalisé sur un banc de mesure pour comparateurs.	Erreur de mesure totale, erreur de mesure locale, erreur de fidélité et erreur d'hystérésis.	Les relevés sont effectués en 11 points répartis sur l'étendue de mesure, par valeurs strictement croissantes puis décroissantes. Erreur de mesure totale : Est déterminée en effectuant la différence algébrique des ordonnées maxi et mini de la courbe d'étalonnage. Erreur de mesure locale : Est la plus grande différence algébrique des ordonnées de 2 points successifs de la courbe d'étalonnage. Erreur de fidélité : A partir du point d'ordonnée extrême (mesure totale), il est effectué 5 mesures successives dans le même sens. La fidélité est caractérisée par l'écart type de la série de mesure pondéré par le coefficient relatif au nombre de mesures. Erreur d'hystérésis : Est la valeur absolue de la plus grande différence algébrique des ordonnées d'un même point (sur les courses sens tige rentrante et sens tige sortante). Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	13100	C	Comparateur à levier mécanique q = 1 et 2 µm	L	L ≤ 2 mm	4 µm	NF E 11-053 d'octobre 2013	Réalisé sur un banc de mesure pour comparateurs.	Erreur de mesure totale, erreur de mesure locale, erreur de fidélité et erreur d'hystérésis.	Après avoir réglé le zéro à mi-course, deux cycles de mesures sont effectués en 18 et 22 points répartis sur 1 tour de cadran (erreur d'indication totale) et sur une zone de 5 échelons de part et d'autre du zéro (erreur d'indication locale). A partir des courbes d'étalonnage établies pour la détermination des erreurs d'indication totale et locale, les erreurs d'hystérésis sont les plus grandes valeurs absolues des différences algébriques des ordonnées d'un même point relevé. L'erreur de fidélité est évaluée à partir de 5 relevés successifs du zéro par valeurs strictement croissantes. Ces opérations sont répétées pour les 2 sens de palpage du comparateur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	13100	C	Comparateur à levier mécanique q = 10 µm	L	L ≤ 2 mm	6 µm	NF E 11-053 d'octobre 2013	Réalisé sur un banc de mesure pour comparateurs.	Erreur de mesure totale, erreur de mesure locale, erreur de fidélité et erreur d'hystérésis.	Après avoir réglé le zéro à mi-course, deux cycles de mesures sont effectués en 18 et 22 points répartis sur 1 tour de cadran (erreur d'indication totale) et sur une zone de 5 échelons de part et d'autre du zéro (erreur d'indication locale). A partir des courbes d'étalonnage établies pour la détermination des erreurs d'indication totale et locale, les erreurs d'hystérésis sont les plus grandes valeurs absolues des différences algébriques des ordonnées d'un même point relevé. L'erreur de fidélité est évaluée à partir de 5 relevés successifs du zéro par valeurs strictement croissantes. Ces opérations sont répétées pour les 2 sens de palpage du comparateur. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	13100	C	Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale q = 1 µm	L	L ≤ 50 mm	5 µm	NF E 11-056 d'avril 2016	Réalisé sur un banc de mesure pour comparateurs.	Erreur d'indication totale Erreur de fidélité	Les relevés sont effectués en 10 positions de l'étendue de mesure en plus du zéro répartis avec un pas aléatoire pour couvrir l'étendue de mesure, dans le sens tige rentrant et dans le sens tige sortant. Les positions de mesures sens décroissant doivent être les mêmes que celles sens croissant. Erreur d'indication totale : Pour chaque courbe d'étalonnage (sens tige rentrant, sens tige sortant) on effectue la différence algébrique des ordonnées maximale et minimale. L'erreur d'indication totale est la plus grande de ces différences algébriques. Erreur de fidélité : Au point ou a été constatée la plus grande erreur d'indication, il est effectué 5 mesures successives dans le même sens. La fidélité est caractérisée par l'écart type de la série de mesure pondéré par le coefficient relatif au nombre de mesures. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	13100	C	Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale q = 10 µm	L	L ≤ 50 mm	14 µm	NF E 11-056 d'avril 2016	Réalisé sur un banc de mesure pour comparateurs.	Erreur d'indication totale Erreur de fidélité	Les relevés sont effectués en 10 positions de l'étendue de mesure en plus du zéro répartis avec un pas aléatoire pour couvrir l'étendue de mesure, dans le sens tige rentrant et dans le sens tige sortant. Les positions de mesures sens décroissant doivent être les mêmes que celles sens croissant. Erreur d'indication totale : Pour chaque courbe d'étalonnage (sens tige rentrant, sens tige sortant) on effectue la différence algébrique des ordonnées maximale et minimale. L'erreur d'indication totale est la plus grande de ces différences algébriques. Erreur de fidélité : Au point ou a été constatée la plus grande erreur d'indication, il est effectué 5 mesures successives dans le même sens. La fidélité est caractérisée par l'écart type de la série de mesure pondéré par le coefficient relatif au nombre de mesures. Document émis : 1 certificat d'étalonnage comprenant 1 partie vérification (Estimation du niveau de risque délivrée selon le FD X 07-022).
Dimensionnel	2-1145	10150	C	Rapporteur d'angle q = 5'	L	0° ≤ α ≤ 360°	5'	Non normalisé	Réalisé par comparaison aux indications d'un plateau diviseur de précision "FRIBOSA".	Erreur de justesse Erreur de fidélité	L'erreur de justesse est évaluée, par comparaison des indications de l'instrument par rapport aux indications du plateau diviseur. Les points de mesures sont choisis de façon à pouvoir, dans la mesure du possible, vérifier l'étendue de mesure du rapporteur. L'erreur de fidélité est déterminée en un point par une série de 5 mesures sur un étalon matérialisé (cale angulaire). Document émis : 1 certificat d'étalonnage.