

Section Laboratoires

ATTESTATION D'ACCREDITATION**ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-1370 rév. 16**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :
The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that:

EUROPE QUALITE ILE DE FRANCE

N° SIREN : 405239989

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**
Fulfils the requirements of the standard

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :
and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in:

DIMENSIONNEL
DIMENSIONAL

réalisées par / *performed by :*

EUROPE QUALITE ILE DE FRANCE
10 CHAUSSEE JULES CESAR
95520 OSNY

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe, à l'exclusion des activités réalisées dans les pays listés dans le document GEN INF 16, dont la version en vigueur est disponible sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).
and precisely described in the attached technical appendix, excluding activities performed in the countries listed in the document GEN INF 16, the current version of which is available on our website (www.cofrac.fr).

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac www.cofrac.fr)

Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site www.cofrac.fr).

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.
Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.

Date de prise d'effet / *Valid from* : **16/06/2026**
Date de fin de validité / *Valid until* : **30/09/2027**

Pour le Directeur Général et par délégation
On behalf of the General Director

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,
Pole manager - Physics-Mechanics,

Stéphane RICHARD

DocuSigned by:
Stéphane RICHARD
694908483BDE4E5...

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.

This certificate is only valid if associated with the technical appendix.

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac (www.cofrac.fr).

The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website (www.cofrac.fr).

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-1370 Rév 15.

This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-1370 Rév 15.

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.

The Cofrac's liability applies only to the french text.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21

Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr



Section Laboratoires

ANNEXE TECHNIQUE

à l'attestation N° 2-1370 rév. 16

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

**EUROPE QUALITE ILE DE FRANCE
10 CHAUSSEE JULES CESAR
95520 OSNY**

Dans son unité :

- Laboratoire de Métrologie dimensionnelle

Elle porte sur : voir pages suivantes

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Cale étalon à bouts plans parallèles en acier	Longueur au centre	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$0,13 \text{ } \mu\text{m} + 2 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Méthode interne PECA 1000	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de longueur	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$0,13 \text{ } \mu\text{m}$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Méthode interne PECA 1000	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Longueur au centre	$125 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$0,8 \text{ } \mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times L$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Méthode interne PECA 1055	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Variation de longueur	$125 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$0,5 \text{ } \mu\text{m}$	NF EN ISO 3650 (03/1999) Méthode interne PECA 1055	Comparaison mécanique	En laboratoire
Broche à bouts plans parallèles étalon en acier	Longueur au centre	$25 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$0,9 \text{ } \mu\text{m} + 3,5 \times 10^{-6} \times L$	Méthode interne PEBR 1325	Comparisons mécanique	En laboratoire
Broche à bouts sphériques étalon en acier	Longueur	$50 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$1,2 \text{ } \mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-015 (12/2019) Méthode interne PEBR 1320	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pige cylindrique lisse en acier	Diamètre repéré	$0,5 \text{ mm} \leq D \leq 20 \text{ mm}$	$0,9 \text{ }\mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times D$	NF E11-017 (12/1996) Méthode interne PETA 1250	Comparaison mécanique	En laboratoire
Disque et tampon cylindriques lisses en acier	Diamètre local	$2 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$	$0,9 \text{ }\mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times D$	Méthodes internes PETA 1200, PETA 1210 et PETA 1225	Comparaison mécanique	En laboratoire
Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$3,5 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$	$1,6 \text{ }\mu\text{m}$	NF E 11-011 (08/2020) Méthodes internes PEBA 1100, PEBA 1110 et PEBA 1120	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Diamètre local	$10 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$	$0,9 \text{ }\mu\text{m} + 3,5 \times 10^{-6} \times D$	NF E 11-011 (08/2020) Méthodes internes PEBA 1105, PEBA 1115 et PEBA 1125	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres filetés						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Tampon fileté cylindrique Profils triangulaires symétriques $\alpha = 55^\circ$ et 60°	Diamètre sur flancs simple	$1 \text{ mm} \leq D \leq 280 \text{ mm}$ $0,2 \text{ mm} \leq \text{Pas} \leq 6 \text{ mm}$	$2,5 \text{ }\mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times D$	XP E 03-110 (12/2003) <i>Norme annulée</i> Méthodes internes PETA 1270 et PETA 1280	Comparaison mécanique	En laboratoire

α : angle du triangle générateur

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Pied à coulisse	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication de contact sur surface limitée E	$0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$8 \text{ }\mu\text{m} + q + 4 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091(08/2023) Méthode interne PEPC 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages avec les autres becs : - Erreur de décalage d'échelle S	$0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$30 \text{ }\mu\text{m} (q = 10 ; 20 \text{ }\mu\text{m})$ $70 \text{ }\mu\text{m} (q = 50 \text{ }\mu\text{m})$	NF E11-091 (08/2023) Méthode interne PEPC 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
Pied à coulisse	Mesurages d'extérieur avec les becs principaux : - Erreur d'indication de contact sur surface limitée E	$300 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$28 \text{ }\mu\text{m} + q + 6 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (08/2023) Méthode interne PEPC 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Mesurages avec les autres becs : - Erreur de décalage d'échelle S	$300 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	$30 \text{ }\mu\text{m} (q = 10 ; 20 \text{ }\mu\text{m})$ $70 \text{ }\mu\text{m} (q = 50 \text{ }\mu\text{m})$	NF E11-091 (08/2023) Méthode interne PEPC 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
Jauge de profondeur à coulisseau	Erreur de contact sur surface limitée E	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$10 \text{ }\mu\text{m} + q + 4 \times 10^{-6} \times L$	NF E11-096 (08/2023) Méthode interne PEJA 1	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Jauge de profondeur à vis micrométrique	Erreur d'indication Erreur d'indication avec les rallonges	$0 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	$10 \text{ }\mu\text{m}$	NF E 11-097 (02/1998) Méthode interne PEJM 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'indication Erreur d'indication avec les rallonges	$0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$10 \text{ }\mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-097 (02/1998) Méthode interne PEJM 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'extérieur à vis « standard »	Erreur de contact pleine touche	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$3 \text{ }\mu\text{m} + 3 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne PEMI 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de contact partiel d'une surface	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$3 \text{ }\mu\text{m} + 3 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne PEMI 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	-	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne PEMI 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'extérieur à vis « standard »	Erreur de contact pleine touche	$100 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$5 \text{ }\mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne PEMI 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de contact partiel d'une surface	$100 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$5 \text{ }\mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne PEMI 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$100 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	-	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne PEMI 1	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Micromètre d'extérieur à vis « standard »	Erreur de contact pleine touche	$300 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$16 \text{ }\mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne PEMI 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$300 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	-	NF E 11-095 (10/2013) <i>Norme annulée</i> Méthode interne PEMI 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
Micromètre d'intérieur à 3 touches dit « alésomètre »	Erreur d'indication	$5 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$	$5 \text{ }\mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$	NF E 11-099 (11/2021) Méthode interne PEAL 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale	Erreur de mesure totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 5 \text{ mm}$	$4 \text{ }\mu\text{m}$	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 5 \text{ mm}$	$4 \text{ }\mu\text{m}$	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 5 \text{ mm}$	-	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables

Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale	Erreur de mesure totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	6 μm	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	6 μm	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	-	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale	Erreur de mesure totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	7 μm	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	7 μm	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	-	NF E 11-057 (04/2016) Méthode interne PECO 1	Comparaison mécanique	En laboratoire
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	6 μm	NF E11-056 (04/2016) Méthode interne PECO 2	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	-	NF E11-056 (04/2016) Méthode interne PECO 2	Comparaison mécanique	En laboratoire

DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables						
Objet	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Référence de la méthode	Remarques	Lieu de réalisation
Comparateur à levier mécanique	Erreur d'indication totale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	4 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne PECO 3	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'indication locale	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	4 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne PECO 3	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur d'hystérésis	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	4 μm	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne PECO 3	Comparaison mécanique	En laboratoire
	Erreur de fidélité	$0 \text{ mm} \leq L \leq 3 \text{ mm}$	-	NF E11-053 (10/2013) Méthode interne PECO 3	Comparaison mécanique	En laboratoire

Portée FIXE : Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

[#] *Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur www.cofrac.fr*

Date de prise d'effet : **16/06/2026** Date de fin de validité : **30/09/2027**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-1370 Rév. 15.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

www.cofrac.fr