

Section Laboratoires

**ATTESTATION D'ACCREDITATION****ACCREDITATION CERTIFICATE****N° 2-1145 rév. 16**

Le Comité Français d'Accréditation (Cofrac) atteste que :  
*The French Committee for Accreditation (Cofrac) certifies that:*

**EUROPE QUALITE AUVERGNE**

N° SIREN : 337642367

Satisfait aux exigences de la norme **NF EN ISO/IEC 17025 : 2017**  
*Fulfils the requirements of the standard*

et aux règles d'application du Cofrac pour les activités d'analyses/essais/étalonnages en :  
*and Cofrac rules of application for the activities of testing/calibration in:*

**DIMENSIONNEL***DIMENSIONAL*réalisées par / *performed by :*

**EUROPE QUALITE AUVERGNE**  
**23 AVENUE JEAN MERMOZ**  
**63800 CURNON-D'Auvergne**  
**FRANCE**

et précisément décrites dans l'annexe technique jointe, à l'exclusion des activités réalisées dans les pays listés dans le document GEN INF 16, dont la version en vigueur est disponible sur le site internet du Cofrac ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).

*and precisely described in the attached technical appendix, excluding activities performed in the countries listed in the document GEN INF 16, the current version of which is available on our website ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

L'accréditation suivant la norme internationale homologuée NF EN ISO/IEC 17025 est la preuve de la compétence technique du laboratoire dans un domaine d'activités clairement défini et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management adapté (cf. communiqué conjoint ISO-ILAC-IAF en vigueur disponible sur le site internet du Cofrac [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).

*Accreditation in accordance with the recognised international standard NF EN ISO/IEC 17025 demonstrates the technical competence of the laboratory for a defined scope and the proper operation in this laboratory of an appropriate management system (see current Joint ISO-ILAC-IAF Communiqué available on Cofrac web site [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Le Cofrac est signataire de l'accord multilatéral d'EA pour l'accréditation, pour les activités objets de la présente attestation.

*Cofrac is signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement for accreditation for the activities covered by this certificate.*

Date de prise d'effet / *Valid from* : **31/07/2026**  
Date de fin de validité / *Valid until* : **30/09/2027**

Pour le Directeur Général et par délégation  
*On behalf of the General Director*

Le Responsable du Pôle Physique-Mécanique,  
*Pole manager - Physics-Mechanics,*

**Stéphane RICHARD**

La présente attestation n'est valide qu'accompagnée de l'annexe technique.

*This certificate is only valid if associated with the technical appendix.*

L'accréditation peut être suspendue, modifiée ou retirée à tout moment. Pour une utilisation appropriée, la portée de l'accréditation et sa validité doivent être vérifiées sur le site internet du Cofrac ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).

*The accreditation can be suspended, modified or withdrawn at any time. For a proper use, the scope of accreditation and its validity should be checked on the Cofrac website ([www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)).*

Cette attestation annule et remplace l'attestation N° 2-1145 Rév 15.

*This certificate cancels and replaces the certificate N° 2-1145 Rév 15.*

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du Cofrac.

*The Cofrac's liability applies only to the french text.*

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21 Siret : 397 879 487 00031

[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



Section Laboratoires

## **ANNEXE TECHNIQUE**

### **à l'attestation N° 2-1145 rév. 16**

L'accréditation concerne les prestations réalisées par :

**EUROPE QUALITE AUVERGNE  
23 AVENUE JEAN MERMOZ  
63800 COURNON-D'Auvergne  
FRANCE**

Dans son unité :

**- Laboratoire de Métrologie dimensionnelle**

Elle porte sur : voir pages suivantes

| DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts    |                       |                                                                                   |                                                          |                                                    |                                                       |                     |
|-----------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------|
| Objet                                         | Mesurande             | Etendue de mesure                                                                 | Incertitude élargie                                      | Référence de la méthode                            | Remarques                                             | Lieu de réalisation |
| Cale étalon à bouts plans parallèles en acier | Longueur au centre    | $0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$                                       | $0,1 \text{ } \mu\text{m} + 1,7 \times 10^{-6} \times L$ | NF EN ISO 3650 (03/1999)<br>Méthode interne PECA 1 | Comparaison mécanique<br>Comparateur de cales étalons | En laboratoire      |
|                                               | Variation de longueur | $0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$                                       | $0,1 \text{ } \mu\text{m}$                               | NF EN ISO 3650 (03/1999)<br>Méthode interne PECA 1 | Comparaison mécanique<br>Comparateur de cales étalons | En laboratoire      |
|                                               | Longueur au centre    | $L = 125; 150; 175; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500 \text{ et } 700 \text{ mm}$ | $0,4 \text{ } \mu\text{m} + 5 \times 10^{-6} \times L$   | NF EN ISO 3650 (03/1999)<br>Méthode interne PECA 2 | Comparaison mécanique<br>Banc de mesure horizontal    | En laboratoire      |
|                                               | Variation de longueur | $L = 125; 150; 175; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500 \text{ et } 700 \text{ mm}$ | $0,4 \text{ } \mu\text{m} + 3,5 \times 10^{-6} \times L$ | NF EN ISO 3650 (03/1999)<br>Méthode interne PECA 2 | Comparaison mécanique<br>Banc de mesure horizontal    | En laboratoire      |
|                                               | Longueur au centre    | $50 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$                                       | $1 \text{ } \mu\text{m} + 5,3 \times 10^{-6} \times L$   | NF EN ISO 3650 (03/1999)<br>Méthode interne PECA 2 | Comparaison mécanique<br>Banc de mesure horizontal    | En laboratoire      |
|                                               | Variation de longueur | $50 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$                                       | $0,4 \text{ } \mu\text{m} + 3,5 \times 10^{-6} \times L$ | NF EN ISO 3650 (03/1999)<br>Méthode interne PECA 2 | Comparaison mécanique<br>Banc de mesure horizontal    | En laboratoire      |

**DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres à bouts**

| <b>Objet</b>                                                                                | <b>Mesurande</b>   | <b>Etendue de mesure</b>                     | <b>Incertitude élargie</b>                            | <b>Référence de la méthode</b>                         | <b>Remarques</b>      | <b>Lieu de réalisation</b> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------|
| Broche à bouts plans parallèles étalon en acier                                             | Longueur au centre | $25 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$  | $1 \text{ }\mu\text{m} + 5,3 \times 10^{-6} \times L$ | Méthode interne<br>PEBR 1                              | Comparaison mécanique | En laboratoire             |
| Broche à bouts sphériques étalon en acier limitée à des rayons de calottes sphériques 50 mm | Longueur maximale  | $100 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$ | $1,5 \text{ }\mu\text{m} + 5 \times 10^{-6} \times L$ | NF E 11-015 (12/2019)<br><br>Méthode interne<br>PEBR 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire             |

| DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres matérialisant un diamètre |                 |                                             |                                                         |                                                   |                          |                     |
|--------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------|---------------------|
| Objet                                                        | Mesurande       | Etendue de mesure                           | Incertitude élargie                                     | Référence de la méthode                           | Remarques                | Lieu de réalisation |
| Pige cylindrique lisse                                       | Diamètre repéré | $0,5 \text{ mm} \leq D \leq 25 \text{ mm}$  | $1 \text{ }\mu\text{m}$                                 | NF E11-017 (12/1996)<br>Méthode interne<br>PETA 2 | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
| Tampon cylindrique lisse et jauge plate                      | Diamètre local  | $0,5 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$ | $1 \text{ }\mu\text{m} + 4,1 \times 10^{-6} \times D$   | NF E11-011 (08/2020)<br>Méthode interne<br>PETA 1 | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
|                                                              | Diamètre local  | $100 \text{ mm} \leq D \leq 450 \text{ mm}$ | $1,1 \text{ }\mu\text{m} + 4,6 \times 10^{-6} \times D$ | NF E11-011 (08/2020)<br>Méthode interne<br>PETA 1 | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
| Bague cylindrique lisse en acier                             | Diamètre local  | $1 \text{ mm} \leq D \leq 10 \text{ mm}$    | $1,2 \text{ }\mu\text{m}$                               | NF E11-011 (08/2020)<br>Méthode interne<br>PEBA 1 | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
|                                                              | Diamètre local  | $10 \text{ mm} \leq D \leq 400 \text{ mm}$  | $1 \text{ }\mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times D$     | NF E11-011 (08/2020)<br>Méthode interne<br>PEBA 1 | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |

**DIMENSIONNEL / Etalons ou calibres filetés**

| Objet                                                                                                            | Mesurande                  | Etendue de mesure                                                                        | Incertitude élargie                                     | Référence de la méthode                                                        | Remarques             | Lieu de réalisation |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Tampon fileté cylindrique<br>Profils triangulaires symétriques<br>$\alpha = 29^\circ$ et $30^\circ$              | Diamètre sur flancs simple | $3 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$<br>$0,5 \text{ mm} \leq Pas \leq 6 \text{ mm}$ | $3,0 \text{ }\mu\text{m} + 5,5 \times 10^{-6} \times D$ | XP E 03-110 (12/2003)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne<br>PETF 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
| Tampon fileté cylindrique<br>Profils triangulaires symétriques<br>$\alpha = 55^\circ$ , $60^\circ$ et $80^\circ$ | Diamètre sur flancs simple | $3 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$<br>$0,5 \text{ mm} \leq Pas \leq 6 \text{ mm}$ | $2,3 \text{ }\mu\text{m} + 3 \times 10^{-6} \times D$   | XP E 03-110 (12/2003)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne<br>PETF 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
| Bague filetée cylindrique<br>Profil triangulaire symétrique<br>$\alpha = 60^\circ$                               | Diamètre sur flancs simple | $3 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$<br>$0,5 \text{ mm} \leq Pas \leq 6 \text{ mm}$ | $3,1 \text{ }\mu\text{m} + 1,6 \times 10^{-6} \times D$ | XP E 03-110 (12/2003)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne<br>PEBF 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |

$\alpha$  : angle du triangle générateur

| DIMENSIONNEL / Instruments de mesure de longueur |                    |                                           |                                                         |                                                                                |                       |                     |
|--------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Objet                                            | Mesurande          | Etendue de mesure                         | Incertitude élargie                                     | Référence de la méthode                                                        | Remarques             | Lieu de réalisation |
| Capteur de translation à cadran                  | Erreur de justesse | $0 \text{ mm} \leq L \leq 1 \text{ mm}$   | $0,3 \text{ }\mu\text{m} + 0,7 \times 10^{-6} \times L$ | NF E 11-068 (12/1992)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne<br>PECO 4 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
| Comparateur électronique                         | Erreur de justesse | $0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$ | $0,7 \text{ }\mu\text{m} + 5 \times 10^{-6} \times L$   | NF E 11-068 (12/1992)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne<br>PECO 4 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |

| DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables |                                                                                                          |                                           |                                                      |                                                       |                       |                     |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Objet                                                | Mesurande                                                                                                | Etendue de mesure                         | Incertitude élargie                                  | Référence de la méthode                               | Remarques             | Lieu de réalisation |
| Pied à coulisse                                      | Mesurages d'extérieur avec les becs principaux :<br>- Erreur d'indication contact sur surface limitée, E | $0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$ | $19 \text{ }\mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times L$ | NF E11-091 (08/2023)<br><br>Méthode interne<br>PEPC 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                                      | Mesurages d'extérieur avec les autres becs principaux :<br>- Erreur de décalage d'échelle, S             | $0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$ | $30 \text{ }\mu\text{m}$                             | NF E11-091 (08/2023)<br><br>Méthode interne<br>PEPC 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |

**DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables**

| Objet                                     | Mesurande                                                                                                | Etendue de mesure                            | Incertitude élargie                           | Référence de la méthode                                                     | Remarques             | Lieu de réalisation |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Pied à coulisse                           | Mesurages d'extérieur avec les becs principaux :<br>- Erreur d'indication contact sur surface limitée, E | $300 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$ | $27 \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$ | NF E11-091 (08/2023)<br><br>Méthode interne PEPC 1                          | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                           | Mesurages d'extérieur avec les autres becs principaux :<br>- Erreur de décalage d'échelle, S             | $300 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$ | 30 $\mu\text{m}$                              | NF E11-091 (08/2023)<br><br>Méthode interne PEPC 1                          | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
| Jauge de profondeur à coulisseau          | Erreur de contact sur surface limitée                                                                    | $0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$    | $20 \mu\text{m} + 8 \times 10^{-6} \times L$  | NF E 11-096 (08/2023)<br><br>Méthode interne PEJA 1                         | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
| Jauge de profondeur à vis micrométrique   | Erreur d'indication<br>Erreur d'indication avec les rallonges                                            | $0 \text{ mm} \leq L \leq 200 \text{ mm}$    | $8 \mu\text{m} + 12 \times 10^{-6} \times L$  | NF E 11-097 (02/1998)<br><br>Méthode interne PEJM 1                         | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
| Micromètre d'extérieur à vis « standard » | Erreur de contact pleine touche                                                                          | $0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$    | $5 \mu\text{m} + 12 \times 10^{-6} \times L$  | NF E 11-095 (10/2013)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne PEMI 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                           | Erreur de contact partiel d'une surface                                                                  | $0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$    | $5 \mu\text{m} + 12 \times 10^{-6} \times L$  | NF E 11-095 (10/2013)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne PEMI 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                           | Erreur de fidélité                                                                                       | $0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$    | -                                             | NF E 11-095 (10/2013)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne PEMI 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |

| DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables    |                                 |                                                     |                                                       |                                                                                |                          |                     |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------|
| Objet                                                   | Mesurande                       | Etendue de mesure                                   | Incertitude élargie                                   | Référence de la méthode                                                        | Remarques                | Lieu de réalisation |
| Micromètre d'extérieur à vis « standard »               | Erreur de contact pleine touche | $300 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$        | $14 \text{ }\mu\text{m} + 13 \times 10^{-6} \times L$ | NF E 11-095 (10/2013)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne<br>PEMI 1 | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
|                                                         | Erreur de fidélité              | $300 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$        | -                                                     | NF E 11-095 (10/2013)<br><i>Norme annulée</i><br><br>Méthode interne<br>PEMI 1 | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
| Micromètre d'intérieur à 3 touches dit « alésomètre »   | Erreur d'indication             | $5 \text{ mm} \leq \varnothing \leq 200 \text{ mm}$ | $4 \text{ }\mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times L$  | NF E 11-099 (11/2021)<br><br>Méthode interne<br>PEAL 1                         | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
| Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale | Erreur de mesure totale         | $0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$            | $4 \text{ }\mu\text{m}$                               | NF E 11-057 (04/2016)<br><br>Méthode interne<br>PECO 1                         | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
|                                                         | Erreur de mesure locale         | $0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$            | $4 \text{ }\mu\text{m}$                               | NF E 11-057 (04/2016)<br><br>Méthode interne<br>PECO 1                         | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
|                                                         | Erreur d'hystérésis             | $0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$            | $4 \text{ }\mu\text{m}$                               | NF E 11-057 (04/2016)<br><br>Méthode interne<br>PECO 1                         | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |
|                                                         | Erreur de fidélité              | $0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$            | -                                                     | NF E 11-057 (04/2016)<br><br>Méthode interne<br>PECO 1                         | Comparaison<br>mécanique | En laboratoire      |

| DIMENSIONNEL / Instruments manuels à cotes variables       |                            |                                          |                         |                                                    |                       |                     |
|------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Objet                                                      | Mesurande                  | Etendue de mesure                        | Incertitude élargie     | Référence de la méthode                            | Remarques             | Lieu de réalisation |
| Comparateur à levier mécanique                             | Erreur d'indication totale | $0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$  | $4 \text{ }\mu\text{m}$ | NF E11-053 (10/2013)<br>Méthode interne<br>PECO 3  | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                                            | Erreur d'indication locale | $0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$  | $4 \text{ }\mu\text{m}$ | NF E11-053 (10/2013)<br>Méthode interne<br>PECO 3  | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                                            | Erreur d'hystérésis        | $0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$  | $4 \text{ }\mu\text{m}$ | NF E11-053 (10/2013)<br>Méthode interne<br>PECO 3  | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                                            | Erreur de fidélité         | $0 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$  | -                       | NF E11-053 (10/2013)<br>Méthode interne<br>PECO 3  | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
| Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale | Erreur d'indication totale | $0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$ | $5 \text{ }\mu\text{m}$ | NF E 11-056 (04/2016)<br>Méthode interne<br>PECO 2 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                                            | Erreur de fidélité         | $0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$ | -                       | NF E 11-056 (04/2016)<br>Méthode interne<br>PECO 2 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |

| DIMENSIONNEL / Etalons de circularité |                            |                                                                                                             |                     |                                                           |                       |                     |
|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Objet                                 | Mesurande                  | Etendue de mesure                                                                                           | Incertitude élargie | Référence de la méthode                                   | Remarques             | Lieu de réalisation |
| Bague et tampon cylindriques lisses   | Écart de circularité $E_c$ | $0 \text{ mm} \leq D \leq 300 \text{ mm}$<br>$0 \text{ } \mu\text{m} \leq E_c \leq 10 \text{ } \mu\text{m}$ | 0,5 $\mu\text{m}$   | NF EN ISO 12181-1 (05/2011)<br><br>Méthode interne PEDF 1 | Comparaison mécanique | En laboratoire      |

| DIMENSIONNEL / Instruments de mesure d'angles |                    |                                      |                     |                         |                       |                     |
|-----------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------|---------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------|
| Objet                                         | Mesurande          | Etendue de mesure                    | Incertitude élargie | Référence de la méthode | Remarques             | Lieu de réalisation |
| Rapporteur d'angle<br>$q = 5'$                | Erreur de justesse | $0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$ | 5'                  | Méthode interne PERA 1  | Comparaison mécanique | En laboratoire      |
|                                               | Erreur de fidélité | $0^\circ \leq \alpha \leq 360^\circ$ | 5'                  | Méthode interne PERA 1  | Comparaison mécanique | En laboratoire      |

$q$  : pas de quantification

**Portée FIXE :** Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes décrites en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Pour les méthodes internes, les modifications techniques du mode opératoire ne sont pas autorisées.

Les incertitudes élargies correspondent aux aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) du laboratoire pour une probabilité de couverture de 95%.

<sup>#</sup> *Accréditation rendue obligatoire dans le cadre réglementaire français précisé par le texte cité en référence dans le document Cofrac LAB INF 99 disponible sur [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)*

Date de prise d'effet : **31/07/2026**    Date de fin de validité : **30/09/2027**

Cette annexe technique annule et remplace l'annexe technique 2-1145 Rév. 15.

Comité Français d'Accréditation - 52, rue Jacques Hillairet 75012 PARIS

Tél. : +33 (0)1 44 68 82 20 – Fax : 33 (0)1 44 68 82 21    Siret : 397 879 487 00031

[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)